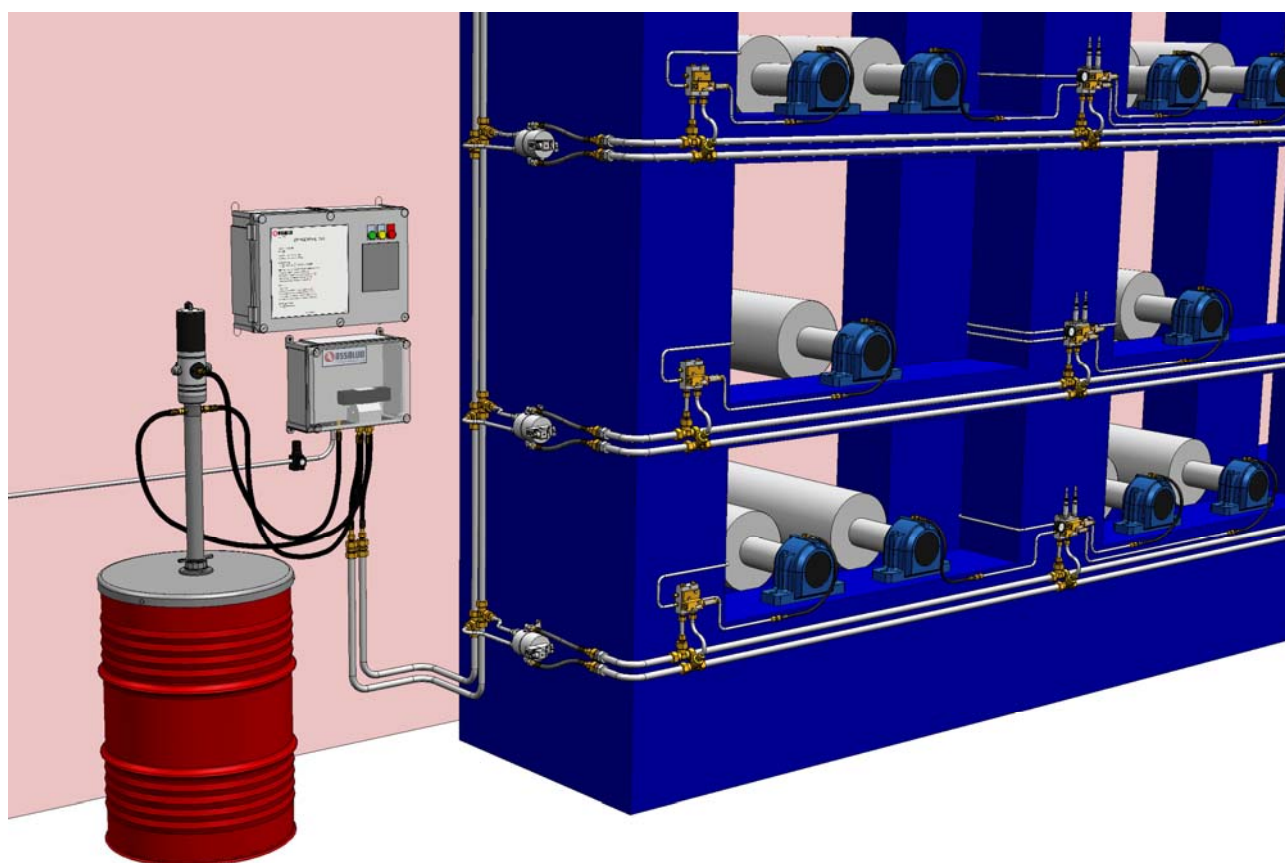


# INSTRUKTIONSBOK TVÅLEDARSYSTEM FÖR FETT





---

**INNEHÅLL**

<b>DEFINITIONER</b>	<b>5</b>
<b>FUNKTIONSBESKRIVNING</b>	<b>6</b>
<b>SYSTEMINSTÄLLNINGAR</b>	<b>7</b>
<b>KONTROLL OCH UNDERHÅLL</b>	<b>8</b>
<b>PUMPCENTRAL AG 200 / AG50</b>	<b>10</b>
<b>RESERVDLSRITNING FETTSMÖRJSYSTEM</b>	<b>16</b>
<b>DOSERARE OCH BOTTENPLATTOR</b>	<b>24</b>
<b>JUSTERING AV DOSERARE</b>	<b>27</b>
<b>BOTTENPLATTOR</b>	<b>34</b>
<b>TRYCKGIVARPAKET</b>	<b>36</b>
<b>TRYCKVAKTSPAKET</b>	<b>41</b>
<b>FELSÖKNING</b>	<b>45</b>
<b>UPPRÄTTANDE AV SMÖRJNING VID STYRCENTRALHAVERI</b>	<b>46</b>

---



---

## DEFINITIONER

### SMÖRJCYKEL

Tid mellan smörjningarna av varje enskild smörjpunkt, d.v.s. två tryckdrivningstider och två paustider.

### INSTÄLLD PUMPTID

Maximal tryckdrivningstid innan larm utlöses.

### TRYCKDRIVNINGSTID

Tiden från pumpstart till dess inställt tryck uppnåtts och pumpen stoppas.

### STYRCENTRAL

PLC-baserad elektronisk enhet som sköter fettsmörjsystemets samtliga funktioner.

### PUMPCENTRAL

Pneumatisk pumpenhet med pump, växelventil, FRL-enhet och magnetventiler för distribuering av smörjmedel ut i rörsystemet.

#### ELLER

Elektriskt driven fettpump med elektriskt styrd växelventil.

### STAMLINJE

Rörnät genom vilket smörjmedlet leds till doseringsgrupperna.  
Rörnätet består av två linjer.

### GRENRÖRNÄT

Rörnät som förgrenas från stamrörnätet till doseringsgrupperna.

### SMÖRJRÖR

Rör mellan doserare och smörjpunkt.

### KANAL

Separat del av smörjsystemet med egna inställningar av tryck och tider.

### AVSTÄNGNINGSVENTIL

Ventil för att stänga av kanalen från resten av smörjsystemet.  
Används även för maskinstyrning.

### DOSERARE

Komponent för att kunna bestämma doserad volym till respektive smörjpunkt.

### BOTTENPLATTA

Komponent på vilken 1 -6 doserare kan monteras.

### DOSERINGSGRUPP

Består av bottenplatta och 1 -6 doserare.

---

---

**TRYCKVAKT**

Komponent med växlande microswitchfunktion då inställt tryck uppnåtts.

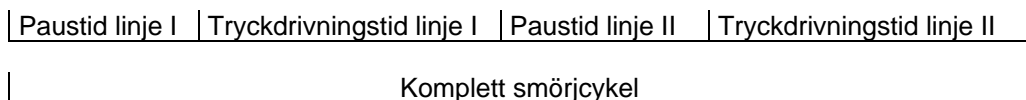
**TRYCKGIVARE**

Komponent som överför aktuellt tryck till styrcentralen där man ställer in önskat kvitteringstryck.

**FUNKTIONSBESKRIVNING****FUNKTION**

Fettsmörjsystemet är till sin funktion hydraulisk. Smörjmedlet pumpas av en pneumatiskt driven fatpump från fettfatet via ett rörsystem till respektive doserare. Doserarna fungerar enligt den hydrauliska principen och matar en förutbestämd mängd smörjmedel till respektive smörjpunkt.

Smörjsystemet fungerar enligt nedanstående skiss och efter en komplett smörjcykel så har alla smörjpunkter fått inställd smörjmedelsmängd.



Smörjningen övervakas av en PLC-baserad styrcentral enligt de inställda paustiderna och pumptiderna.

Systemet omfattar övervakning av både tryck och smörjmedelsnivå.

Om trycket under tryckdrivningstiden inte når upp till inställt kvitteringstryck eller om smörjmedelsmängden sjunker under inställd nivå på nivåbrytaren avbryts tryckdrivningen och styrcentralen larmar.

Om man har en styrcentral med fler kanaler och pumpstationer så är det bara de kanalerna som larmar för tryck och lågnivå som stannar, övriga kanaler kommer att fortsätta som vanligt.

Styrcentralen är försedd med en maskinförregling som stoppar smörjningen på aktuell kanal om maskinen ej är i drift.

---

---

## SYSTEMINSTÄLLNINGAR

### INSTÄLLNING AV LUFTRYCK

Den tryckluftsdrivna fatpumpen har en utväxling på 1:65.

Rekommenderat luftryck är 3 - 5 bar, vilket innebär att utgående systemtryck är ca. 195 - 325 bar.

Luftrycket justeras med en tryckregulator.

### INSTÄLLNING AV TRYCKGIVARE

Systemets tryck övervakas av det i systemet längst bort monterade tryckgivarpaketet.

Önskat kvitteringstryck ställs in i styrcentralen och det kan ställas in från 0 - 250 bar, men normalt så justeras kvitteringstrycket in på 80 - 120 bar.

### INSTÄLLNING AV TRYCKDRIVNINGSTID

I samband med systemets provkörning mäts den tid det tar för respektive tryckgivare att komma upp till önskat kvitteringstryck.

Den tid som ställs in som maximal tryckdrivningstid i centralen ska vara ca 1,5 gånger längre än den tiden som man uppmätte vid provkörningen.

Paustiden anpassas så att de smörjpunkter som kräver den mest frekventa smörjningen tillgodoses.

Observera att varje kanal kan ha individuellt anpassade tider för såväl paustid som tryckdrivningstid (förutsatt att man förfogar över en flerkanalig styrcentral). Vid eventuella frågor kontakta gärna ASSALUB AB.

### SMÖRJMEDELSMÄNGD

Den smörjmedelsmängd som ett rullager kräver kan fås ur följande formel:

$$\frac{\text{Lagrets bredd (mm)} \times \text{ytterdiameter (mm)}}{600}$$

Resultatet ger den mängd smörjmedel i gram som lagret kräver under en vecka. Med anledning av ovanstående formel kan lämplig paustid och doserarstorlek bestämmas.

Observera att denna formel lämpar sig för en relativt grov inställning. Med ledning av övriga driftsförhållanden görs det en finjustering på plats.

Vi rekommenderar en kontroll av systemet varannan månad.

Vid frågor konsultera gärna ASSALUB AB.

Tel:0120-358 40

Fax:0120-152 11

E-post:info@assalub.se

Hemsida:www.assalub.se

---

---

## KONTROLL OCH UNDERHÅLL

### ALLMÄNT

Kontroll och eventuella åtgärder som skall utföras periodiskt:

- Pumpcentralens FRL-enhet kontrolleras. Vid behov fylls dimsmörjaren på med lämplig oljetyd.
- I samband med fatbyte så bör fettfiltret som sitter på pumpen rengöras.
- Kontrollera rörens kondition.
- Doserarnas funktion bör kontrolleras 1 - 2 gånger per månad.

**Varning:** Ta alltid för vana att strypa tryckluftstillförseln innan påfyllning av dimsmörjaren.

### KONTROLL AV DOSERARFUNKTION

Vid kontroll av doserarnas funktion så måste man först trycksätta systemet. Det görs manuellt från undercentralen.

Om en undercentral försörjer fler kanaler med smörjmedel så måste man öppna önskad kanals linjeventil till att börja med.

Öppna därefter magnetventil LINJE 1 i undercentralen och därefter magnetventilen PUMP. Pumpen börjar då pumpa ut smörjmedel i linje 1.

När manometern för linje 1 visar ca. 250 bar så stänger man magnetventil PUMP.

Kontrollera därefter att samtliga doserares indikatorflaggor befinner sig i samma ändläge.

Tryckavlasta sedan systemet genom att stänga magnetventilen LINJE 1.

Vänta någon minut och genomför samma procedur på linje 2 med skillnaden att magnetventilen LINJE 2 ska öppnas istället för LINJE 1.

När man uppnått ca. 250 bar på linje 2 så ska samtliga indikatorflaggor på doserarna ha flyttat sig till andra ändläget.

**KOM IHÅG** att återställa alla magnetventiler till normalläge efter avslutade test, annars så kommer systemet inte att fungera korrekt.

En vecka efter igångkörning skall första kontroll av doserarna genomföras, för att därefter upprepas varannan vecka. I de fall där över- eller undersmörjning föreligger justeras detta på respektive doserare. Smörjrör och slangar kontrolleras varannan vecka.

---



## BYTE AV SMÖRJMEDELSFAT

Smörjmedlet pumpas normalt ut i systemet av en fatpump som är monterad i originalfatet.

Justera nivågivaren på pumpen så att den indikerar lågnivå innan fatet är helt tomt så att man undviker att luft pumpas ut i systemet.

## SMÖRJMEDEL.

Smörjmedel väljs med avseende på vilken typ av lager, glidyta etc. och omgivningstemperaturen.

Om kyliga förhållanden råder där smörjsystemet ska monteras så måste man kontrollera att smörjmedlet är pumpbart även vid dessa förhållanden.

Konsultera smörjmedelstillverkaren vid tveksamheter.

---

## PUMPCENTRAL AG 200 / AG50

Pumpcentral AG 200 art.nr. 101800 (101809) består av en pneumatiskt driven fatpump, tre magnetventiler, riktningsventil, FRL-enhet och slang för anslutning mellan fettfat och riktningsventil.

Skillnaden mellan AG 200 och AG 50 är att AG 200 är för 1/1-fat och AG 50 för 1/4-fat.

Den ingående pumpen är en pneumatiskt driven fatpump avsedd för installation i fettfatet.

Pumpen är konstruerad för att pumpa fett upp till NLGI 2 med max lufttryck 10 bar.

Under normala driftförhållanden justeras lufttrycket mellan 4-7 bar.

Pumpens tryckförhållande är 1:65, vilket betyder att fettrycket är ca 320 bar vid utloppet vid 5 bars lufttryck.

När den inställda paustiden har gått så öppnas magnetventilen **PUMP** vilken öppnar lufttillförseln till pumpens luftmotor.

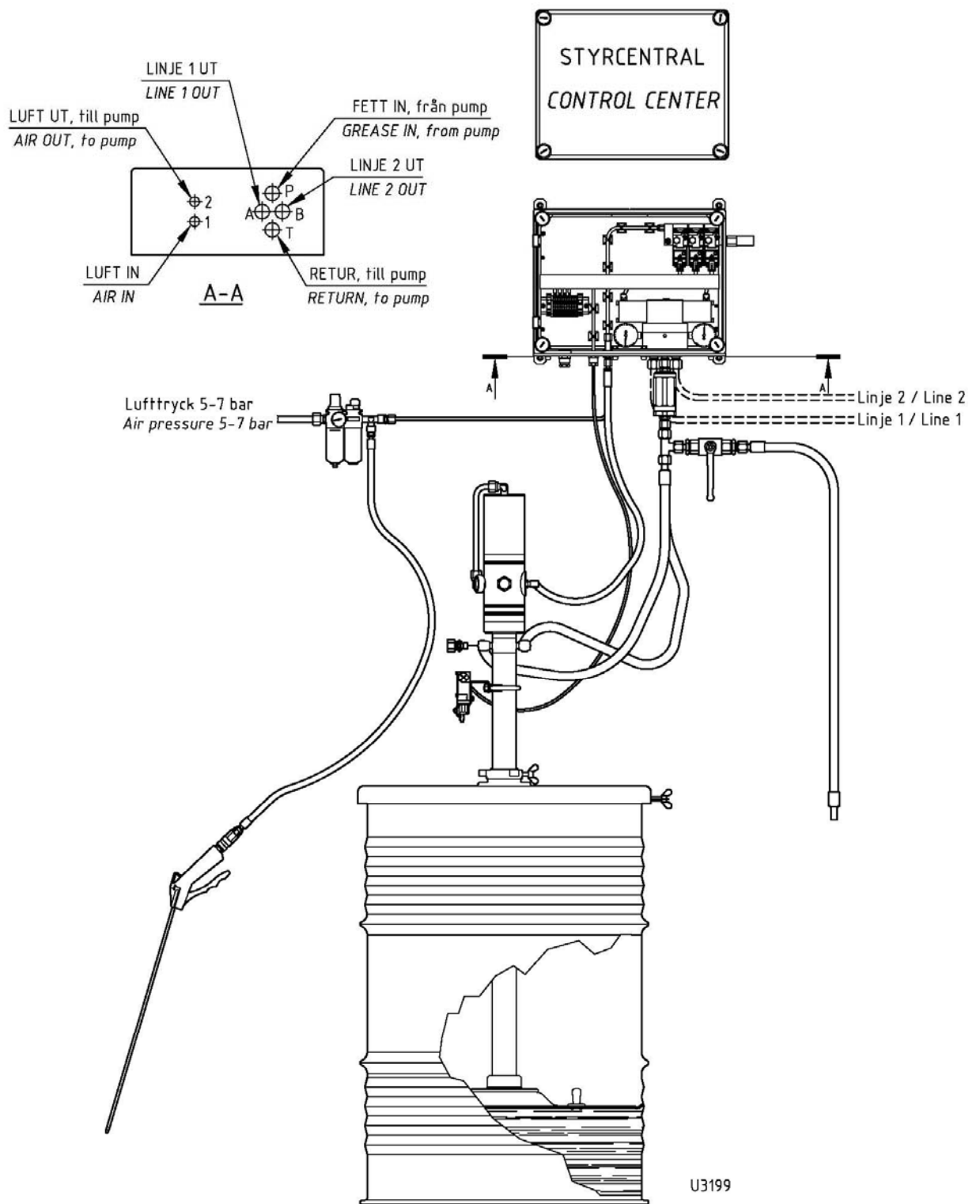
Samtidigt öppnas magnetventilen **LINJE 1** som påverkar linje 1 i riktningsventilen.

När samtliga doseringsmoduler doserat ut förinställd mängd fett så fortsätter pumpen att arbeta tills den i slutet monterade tryckvakten / tryckgivaren indikerar inställt tryck.

När tryckvaktskwittering sker så blir alla magnetventiler spänningslösa varvid linjeventilen återgår till mittenläget och överskottsfettet leds tillbaka via returkanalen i pumpen till fettfatet.

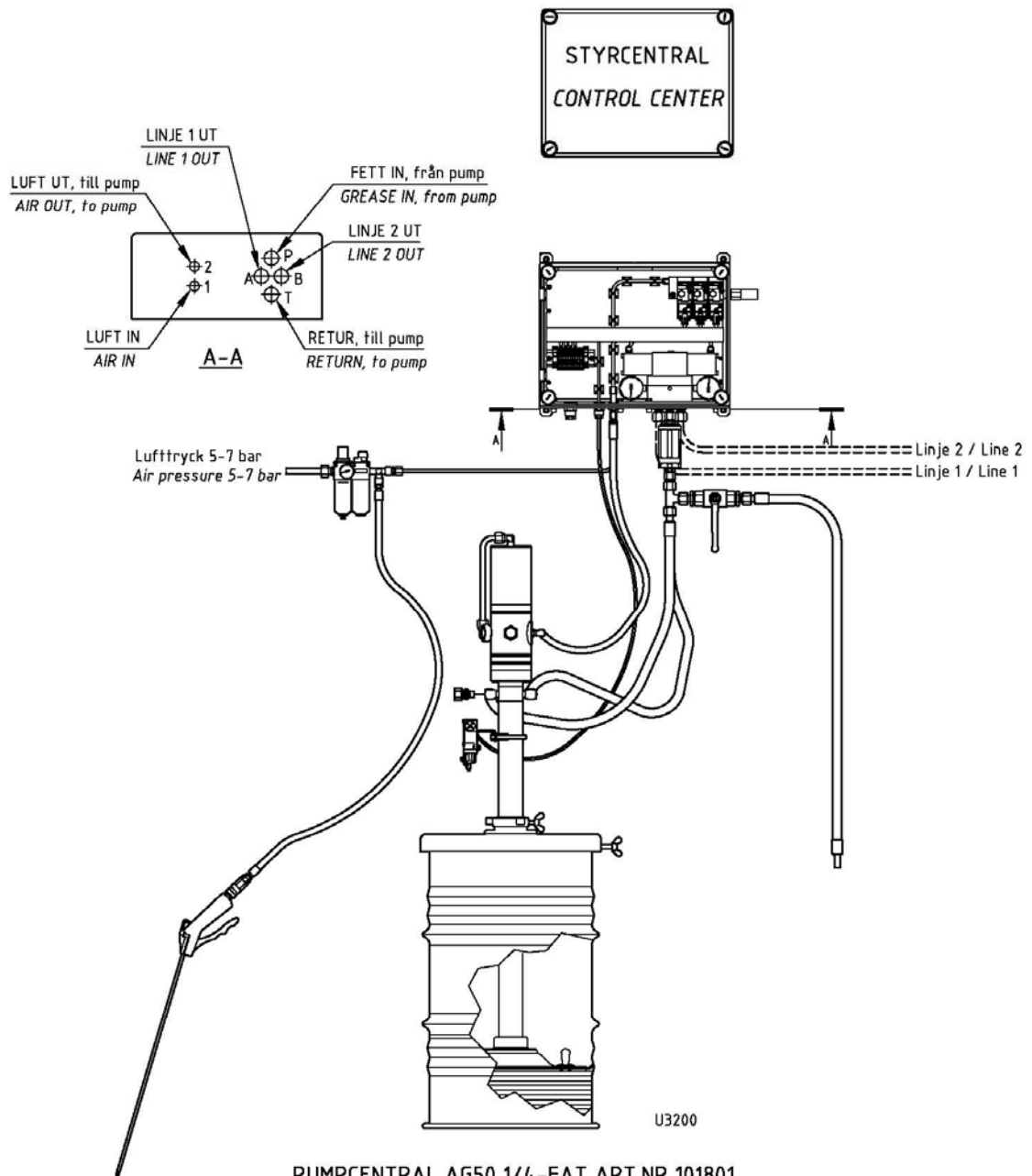
Efter ytterligare en paustid så upprepas samma procedur för linje 2.

---



PUMPCENTRAL AG200 1/1-FAT ART.NR 101800

PUMPING UNIT AG200 FOR 200KG DRUM ART.NO 101800



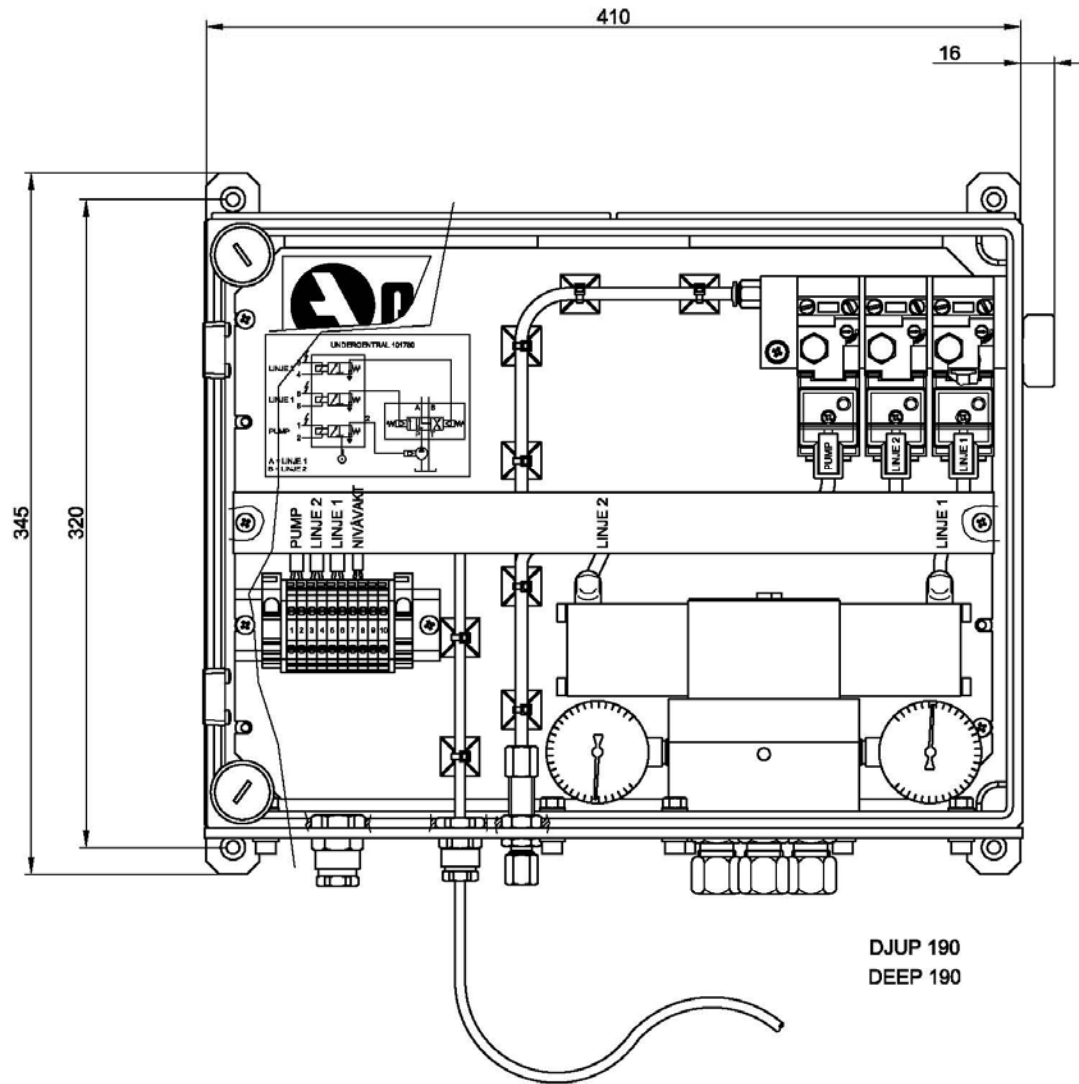
PUMPCENTRAL AG50 1/4-FAT ART.NR 101801  
PUMPING UNIT AG50 FOR 50KG DRUM ART.NO 101801

UNDERCENTRAL 101780

DIMENSIONER

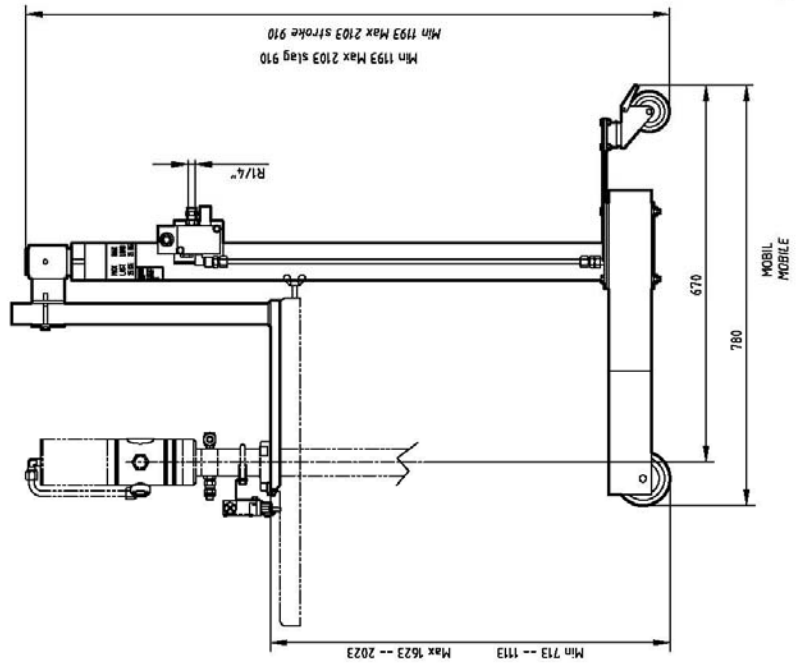
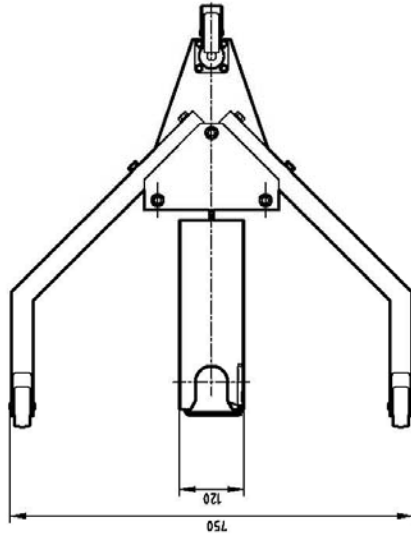
VALVE UNIT 101780

DIMENSIONS

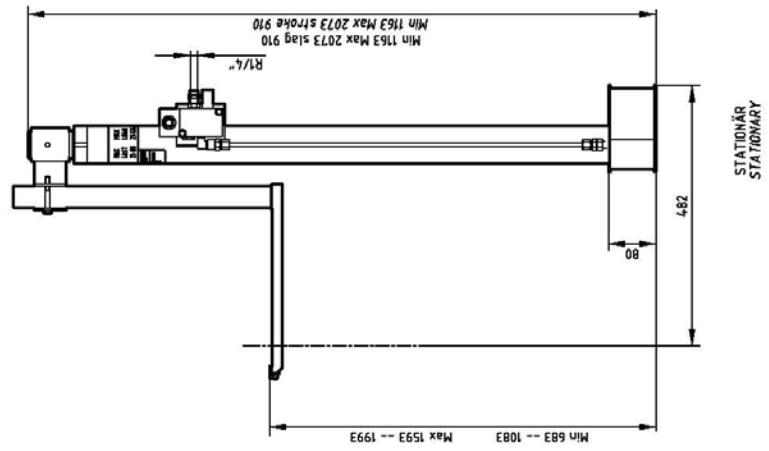
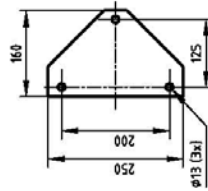


DJUP 190  
DEEP 190

U3201

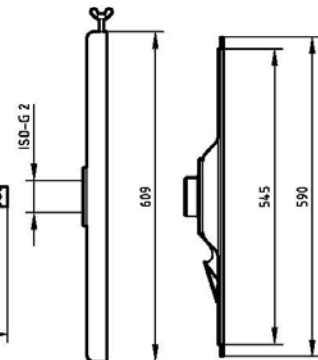
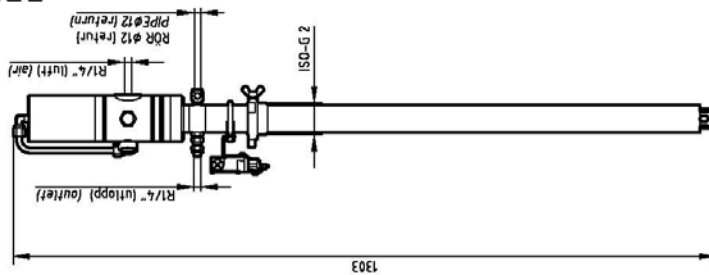


- GREASE PUMPS  
 DRUM LID  
 FOLLOWER PLATE  
 PUMP ELEVATOR, MOBILE  
 PUMP ELEVATOR, STATIONARY
- 0102093  
 0102110  
 0102116  
 0102134  
 0102135



- FETTPUMP  
 FATLOCK  
 FÖLJELÖCK  
 PUMPLYFT, MOBIL  
 PUMPLYFT, STATIONÄR

DIMENSIONER DIMENSIONS



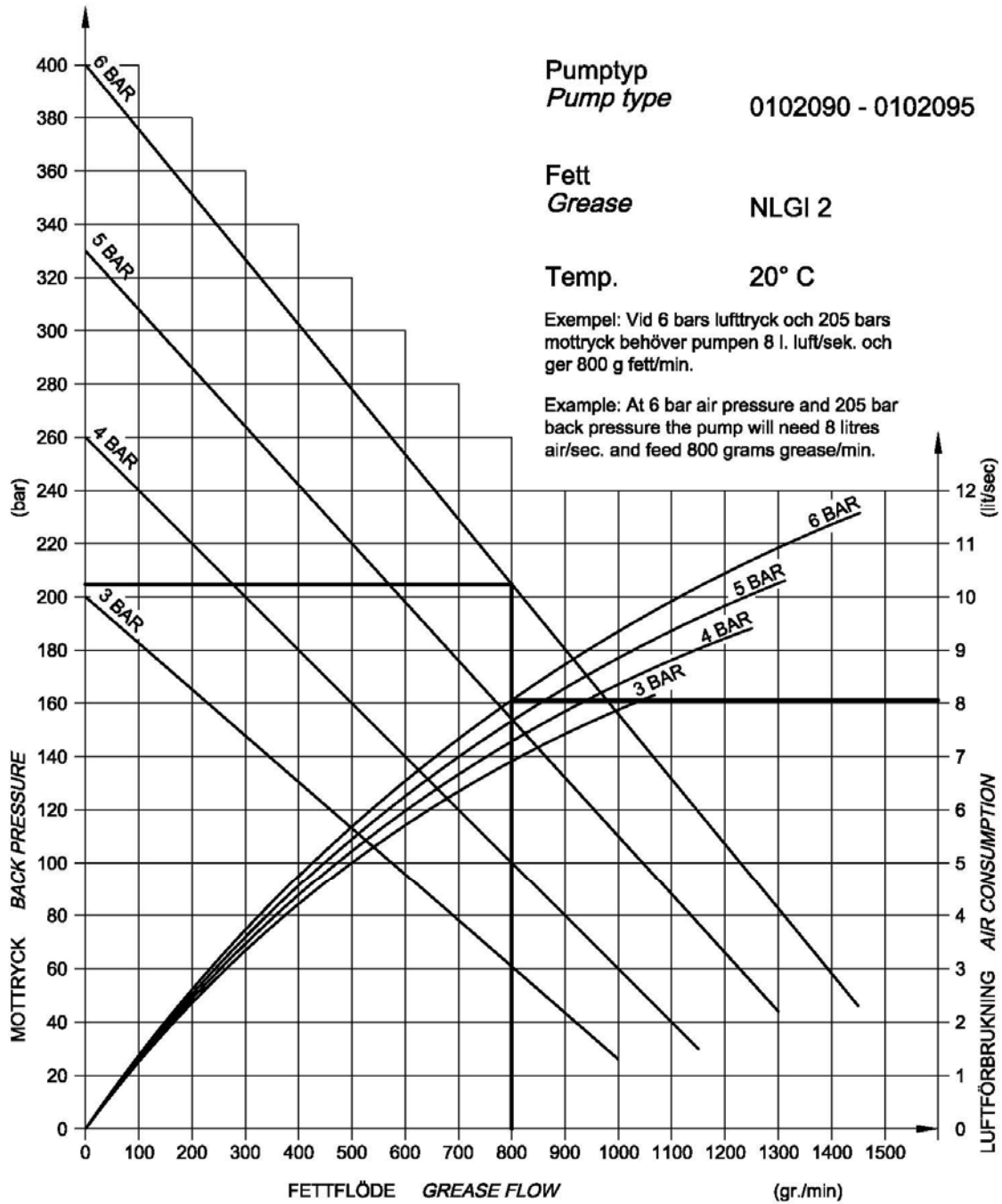
STATIONÄR  
STATIONARY

MOBIL  
MOBILE



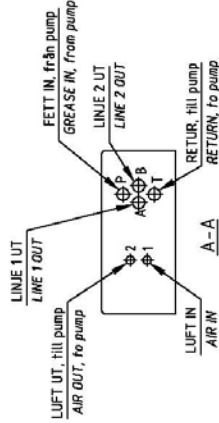
Reg.No 106.32.38  
Rev. 2

**PUMPDIAGRAM FETTPUMP 1:65**  
**PUMPING GRAPH GREASE PUMP 1:65**

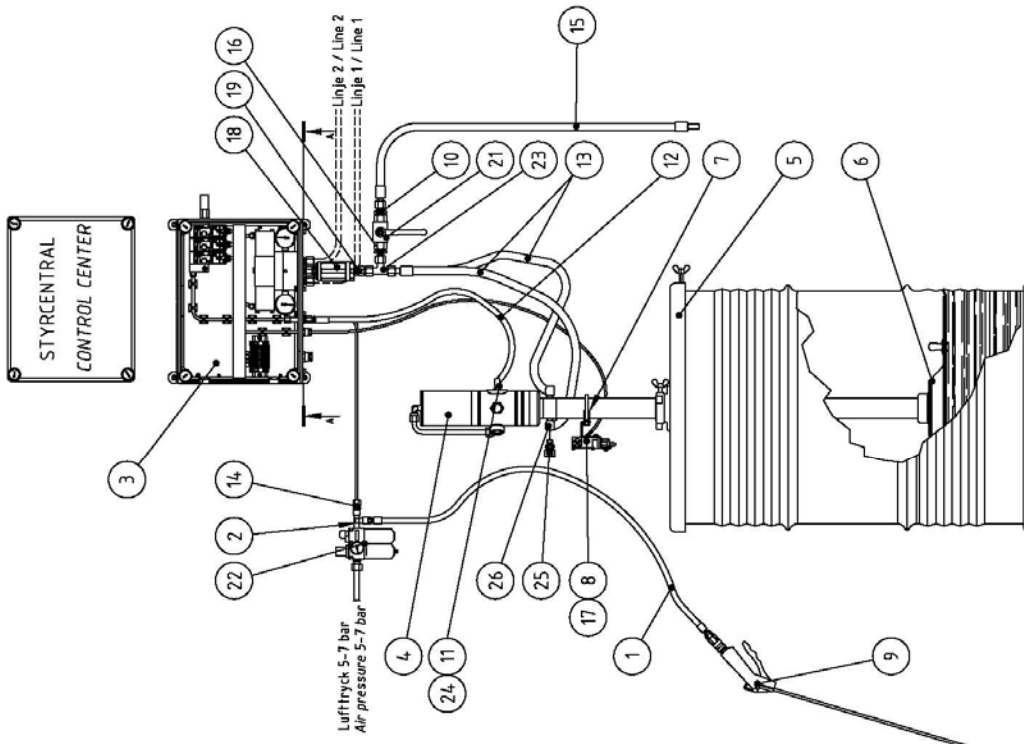


RESERVDELSDRITNING FETTSMÖRJSYSTEM

ÄNDRINGAR, CHANGES		
NR/NO	DATUM DATE	SIGN. SIGN.
1	2002-12-04	kf
2	2003-06-18	kf
3	2004-06-09	kf
4	2007-11-09	kf
5	2007-11-22	kf



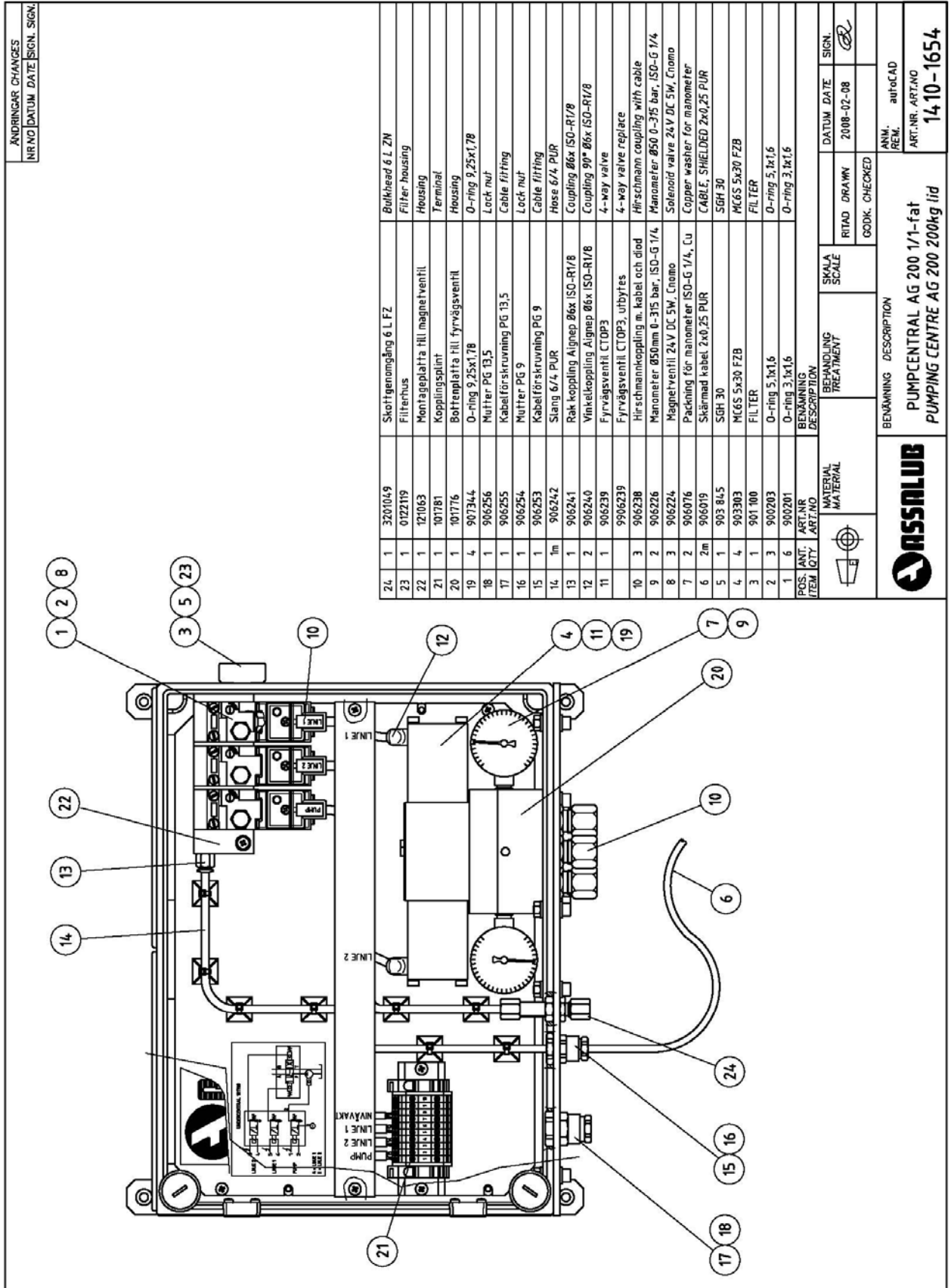
27	1	906304	Studs 12L 3/8" FZ	Adapter 12L 3/8" FZ			
26	1	320027	WE LR 12 1/4"	WE LR 12 1/4"			
25	1	320019	GE 12 LR 1/4"	GE 12 - PLR 1/4"			
24	1	320139	WE6 LR 1/8" FZ	WE6 LR 1/8" FZ			
23	1	320004	T 12 L FZ	T 12 L FZ			
22	1	0904933	FRL-enhet	FRL-enhet			
21	1	0904901	Kuventil 1/2", 500bar	Shut off valve 1/2", 500bar			
-	-	-	-	-			
19	2	907294	EVGE 12 L 1/4"	EVGE 12 L 1/4"			
18	1	101798	Fettfilter	Grease filter			
17	1	906255	Kabelförskruvning PG11	Cable fitting			
16	1	906305	EVGE 12 1/2" FZ	Male stud 12 1/2" FZ			
15	1	906303	Slang 3/8" x 1500 RIT	Hose 3/8" x 1500 RIT			
14	1	906343	GE 6 LR 1/4" FZ	GE 6 LR 1/4" FZ			
13	2	906097	Slang R2T 3/8"	Hose R2T 3/8"			
12	1	906096	Luftslang 1/4"	Air hose 1/4"			
11	1	904095	Ri 1/4 x 1/8	Ri 1/4 x 1/8			
10	1	903999	GE 12 LR 1/2 FZ	GE 12 LR 1/2 FZ			
9	1	902947	Blåspistol, lång	Air gun			
8	1	1117069	Lågnivåbrytare	Low level switch			
7	1	0102206	Hållare för nivåbrytare	Holder for level switch			
6	1	0102116	Fälljlock	Follower plate			
5	1	0120110	Fälllock 1/1-fat	Drum lid 1/1-lid			
4	1	0102093	Fettpump 165 m. fettretun	Grease Pump 165			
3	1	101780	Undercentral	Undercentral			
2	1	0073451	T-nippel 1/4"	T-Nipple 1/4"			
1	1	0062276	Luftslang 1/4", x2000mm	Air Hose 1/4", x2000mm			
POS. ANT. / ITEM QTY	ART. NR. / ART. NO.	BENÄMNING / DESCRIPTION	MATERIAL	BEHANDLING / TREATMENT	SKALA / SCALE	RITAD / DRAWN	GODK. / CHECKED
BENÄMNING / DESCRIPTION				PUMPCENTRAL AG 200 1/1-fat PUMPING CENTRE AG 200 200kg lid			
ART. NR. / ART. NO.				101800			
ANM. / REM.				101800			



101800

ART. NR. ART. NO.





ÄNDRINGAR CHANGES  
NR NO DATUM DATE SIGN. SIGN.

24	1	3201049	Skottgenomgång 6 L FZ	Bulkhead 6 L ZN
23	1	0122119	Filterhus	Filter housing
22	1	121063	Montageplatta Hill magnetventil	Housing
21	1	101781	Kopplingsplint	Terminal
20	1	101776	Bottenplatta Hill fyrvägsventil	Housing
19	4	907344	O-ring 9,25x1,78	O-ring 9,25x1,78
18	1	906256	Mutter PG 13,5	Lock nut
17	1	906255	Kabelförskruvning PG 13,5	Cable fitting
16	1	906254	Mutter PG 9	Lock nut
15	1	906253	Kabelförskruvning PG 9	Cable fitting
14	1m	906242	Slang 6/4 PUR	Hose 6/4 PUR
13	1	906241	Rak koppning Aignep 86x ISO-R1/8	Coupling 86x ISO-R1/8
12	2	906240	Vinkelkoppning Aignep 86x ISO-R1/8	Coupling 90° 86x ISO-R1/8
11	1	906239	Fyrvägsventil CTOP3	4-way valve
		9906239	Fyrvägsventil CTOP3, utbytes	4-way valve replace
10	3	906238	Hirschmannkoppning m. kabel och diod	Hirschmann coupling with cable
9	2	906226	Manometer 850mm 0-375 bar, ISO-G 1/4	Manometer 850 0-375 bar, ISO-G 1/4
8	3	906224	Magnetventil 24V DC 5W, Cnomo	Solenoid valve 24V DC 5W, Cnomo
7	2	906076	Packning för manometer ISO-G 1/4, Cu	Copper washer for manometer
6	2m	906019	Skärmad kabel 2x0,25 PUR	CABLE, SHIELDED 2x0,25 PUR
5	1	903 84.5	SGH 30	SGH 30
4	4	903303	MC65 5x30 FZB	MC65 5x30 FZB
3	1	901 100	FIL TER	FIL TER
2	3	900203	O-ring 5,1x1,6	O-ring 5,1x1,6
1	6	900201	O-ring 3,1x1,6	O-ring 3,1x1,6

POS. ANT. ART.NR ITEM QTY ART.NO	BENÄMNING DESCRIPTION	BEHANDLING TREATMENT	SKALA SCALE	RITAD DRAWN	DATUM DATE	SIGN.
					2008-02-08	EB
BENÄMNING DESCRIPTION			RITAD CHECKED			
BENÄMNING DESCRIPTION			ANM. REM.			
BENÄMNING DESCRIPTION			autocAD			
BENÄMNING DESCRIPTION			ART.NR ART.NO			
BENÄMNING DESCRIPTION			14.10-1654			



PUMPCENTRAL AG 200 1/1-fat  
PUMPING CENTRE AG 200 200kg lid

ART.NR ART.NO  
14.10-1654



POS	ART.NO	BENÄMNING	DESCRIPTION
1	3201039	G 28 L FZ RÖRKOPPLING	G 28 L ZC STRAIGHT COUPLING
1	3204039	G 28 L SF RÖRKOPPLING	G 28 L AISI 316 STRAIGHT COUPLING
2	3204073	DPR 28 L FZ SKÄRRING	DPR 28 L ZC CUT RING
2	3204073	DPR 28 L SF SKÄRRING	DPR 28 L AISI 316 CUT RING
3	3201037	G 22 L FZ RÖRKOPPLING	G 22 L ZC STRAIGHT COUPLING
3	3204037	G 22 L SF RÖRKOPPLING	G 22 L AISI 316 STRAIGHT COUPLING
4	3201071	DPR 22 L FZ SKÄRRING	DPR 22 L ZC CUT RING
4	3204071	DPR 22 L SF SKÄRRING	DPR 22 L AISI 316 CUT RING
5	3201170	M 22 L FZ MUTTER	M 22 L ZC NUT
5	3204047	M 22 L SF MUTTER	M 22 L AISI 316 NUT
6	903992	G 12 L FZ RÖRKOPPLING	G 12 L ZC STRAIGHT COUPLING
6	3204034	G 12 L SF RÖRKOPPLING	G 12 L AISI 316 STRAIGHT COUPLING
7	3201070	DPR 12 L FZ SKÄRRING	DPR 12 L ZC CUT RING
7	3204070	DPR 12 L SF SKÄRRING	DPR 12 L AISI 316 CUT RING
8	3201062	M 12 L FZ MUTTER	M 12 L ZC NUT
8	3204046	M 12 L SF MUTTER	M 12 L AISI 316 NUT
9	3201235	G 6 L FZ RÖRKOPPLING	G 6 L ZC STRAIGHT COUPLING
9	3204201	G 6 L SF RÖRKOPPLING	G 6 L AISI 316 STRAIGHT COUPLING
10	3204066	DPR 6 L FZ SKÄRRING	DPR 6 L ZC CUT RING
10	900594	DPR 6 L SF SKÄRRING	DPR 6 L AISI 316 CUT RING
11	3201062	M 6 L FZ MUTTER	M 6 L ZC NUT
11	3204046	M 6 L SF MUTTER	M 6 L AISI 316 NUT
12	3201046	KOR 28/22 FZ RÖRREDUCERING	KOR 28/22 ZC TUBE REDUCTION
12	3204027	KOR 28/22 SF RÖRREDUCERING	KOR 28/22 AISI 316 TUBE REDUCTION
13	3201095	KOR 28/12 FZ RÖRREDUCERING	KOR 28/12 ZC TUBE REDUCTION
13	3204093	KOR 28/12 SF RÖRREDUCERING	KOR 28/12 AISI 316 TUBE REDUCTION
14	3201043	KOR 22/12 FZ RÖRREDUCERING	KOR 22/12 ZC TUBE REDUCTION
14	3204043	KOR 22/12 SF RÖRREDUCERING	KOR 22/12 AISI 316 TUBE REDUCTION
15	3201008	T 28 L FZ T-KOPPLING	T 28 L ZC T-COUPLING
15	3204008	T 28 L SF T-KOPPLING	T 28 L AISI 316 T-COUPLING
16	3201005	T 22 L FZ T-KOPPLING	T 22 L ZC T-COUPLING
16	3204005	T 22 L SF T-KOPPLING	T 22 L AISI 316 T-COUPLING
17	3201004	T 12 L FZ T-KOPPLING	T 12 L ZC T-COUPLING
17	3204004	T 12 L SF T-KOPPLING	T 12 L AISI 316 T-COUPLING
18	3201172	GE 22 LR 1/2 FZ RÖRKOPPLING	GE 22 LR 1/2 ZC STRAIGHT COUPLING
18	906430	GE 22 LR 1/2 SF RÖRKOPPLING	GE 22 LR 1/2 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
19	3201019	GE 12 LR 1/4 FZ RÖRKOPPLING	GE 12 LR 1/4 ZC STRAIGHT COUPLING
19	3204019	GE 12 LR 1/4 SF RÖRKOPPLING	GE 12 LR 1/4 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
20	900016	GE 6 LR 1/8 FZ RÖRKOPPLING	GE 6 LR 1/8 ZC STRAIGHT COUPLING
20	3204200	GE 6 LR 1/8 SF RÖRKOPPLING	GE 6 LR 1/8 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
21	903997	GE 6 LLR KR 1/8 FZ RÖRKOPPLING	GE 6 LLR KR 1/8 ZC STRAIGHT COUPLING
21	3204014	GE 6 LLR 1/8 SF RÖRKOPPLING	GE 6 LLR 1/8 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
22	904062	WE 6 LLR 1/8 FZ RÖRKOPPLING	WE 6 LLR 1/8 ZC STRAIGHT COUPLING
22	3204024	WE 6 LLR 1/8 S SF RÖRKOPPLING	WE 6 LLR 1/8 S AISI 316 STRAIGHT COUPLING
23	3201139	WE 6 LR 1/8 FZ RÖRKOPPLING	WE 6 LR 1/8 ZC STRAIGHT COUPLING
23	3204090	WE 6 LR 1/8 SF RÖRKOPPLING	WE 6 LR 1/8 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
24	906143	GE 6 LR 1/4 FZ RÖRKOPPLING	GE 6 LR 1/4 ZC STRAIGHT COUPLING
24	903013	GE 6 LR 1/4 SF RÖRKOPPLING	GE 6 LR 1/4 AISI 316 STRAIGHT COUPLING
25	3102009	Rör 28x2,5 FZ	Tube 28x2,5 ZC
25	3104006	Rör 28x2,5 SF	Tube 28x2,5 AISI 316
26	3102007	Rör 22x2 FZ	Tube 22x2 ZC

26	3104003	Rör 22x2 SF	Tube 22x2 AISI 316
27	900172	Rör 12x1 FZ	Tube 12x1 ZC
27	3104002	Rör 12x1 SF	Tube 12x1 AISI 316
28	900169	Rör 6x1 FZ	Tube 6x1 ZC
28	902579	Rör 6x1 SF	Tube 6x1 AISI 316
29	101764	BOTTENPLATTA BP 1 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP1 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101765	BOTTENPLATTA BP1 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP1 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101766	BOTTENPLATTA BP2 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP2 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101767	BOTTENPLATTA BP2 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP2 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101768	BOTTENPLATTA BP3 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP3 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101769	BOTTENPLATTA BP3 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP3 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101770	BOTTENPLATTA BP4 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP4 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101771	BOTTENPLATTA BP4 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP4 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101772	BOTTENPLATTA BP5 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP5 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101773	BOTTENPLATTA BP5 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP5 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101774	BOTTENPLATTA BP6 AL ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP6 AL ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101775	BOTTENPLATTA BP6 SF ISO-G 1/8 UTLOPP STD	BASEPLATE BP6 AISI 316 ISO-G 1/8 OUTLET STD
29	101864	BOTTENPLATTA BP 1 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP1 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101865	BOTTENPLATTA BP 1 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP1 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101866	BOTTENPLATTA BP 2 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101867	BOTTENPLATTA BP 2 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101868	BOTTENPLATTA BP 3 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101869	BOTTENPLATTA BP 3 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101870	BOTTENPLATTA BP 4 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101871	BOTTENPLATTA BP 4 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101872	BOTTENPLATTA BP 5 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101873	BOTTENPLATTA BP 5 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101874	BOTTENPLATTA BP 6 AL 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101875	BOTTENPLATTA BP 6 SS 1/4-18 NPTF UTLOPP	BASEPLATE BP AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101878	BOTTENPLATTA BP 1 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 1 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101879	BOTTENPLATTA BP 1 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 1 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101880	BOTTENPLATTA BP 2 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 2 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101881	BOTTENPLATTA BP 2 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 2 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101882	BOTTENPLATTA BP 3 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 3 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101883	BOTTENPLATTA BP 3 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 3 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101884	BOTTENPLATTA BP 4 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 4 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101885	BOTTENPLATTA BP 4 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 4 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101886	BOTTENPLATTA BP 5 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 5 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101887	BOTTENPLATTA BP 5 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 5 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101888	BOTTENPLATTA BP 6 AL ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 6 AL 1/4-18 NPTF OUTLET
29	101889	BOTTENPLATTA BP 6 SS ISO-G 1/4 UTLOPP	BASEPLATE BP 6 AISI 316 1/4-18 NPTF OUTLET
30	101728	FETDOSERARE, GD012 FZ	GREASE DOSER, GD012 ZC
30	101729	FETDOSERARE, GD012 SF	GREASE DOSER, GD012 AISI 316
30	101730	FETDOSERARE, GD011 FZ	GREASE DOSER, GD011 ZC
30	101731	FETDOSERARE, GD011 SF	GREASE DOSER, GD011 AISI 316
30	101732	FETDOSERARE, GD12 FZ	GREASE DOSER, GD12 ZC
30	101733	FETDOSERARE, GD12 SF	GREASE DOSER, GD12 AISI 316
30	101734	FETDOSERARE, GD11 FZ	GREASE DOSER, GD11 ZC
30	101735	FETDOSERARE, GD11 SF	GREASE DOSER, GD11 AISI 316
30	101736	FETDOSERARE, GD22 FZ	GREASE DOSER, GD22 ZC
30	101737	FETDOSERARE, GD22 SF	GREASE DOSER, GD22 AISI 316
30	101738	FETDOSERARE, GD21 FZ	GREASE DOSER, GD21 ZC
30	101739	FETDOSERARE, GD21 SF	GREASE DOSER, GD21 AISI 316

31	101796	TÄCKPLATTA GD 0 AL	COVER PLATE GD 0 AL
31	101797	TÄCKPLATTA GD 0 SF	COVER PLATE GD 0 AISI 316
32	121113	PLUGG 1/4" FZ	PLUG 1/4 ZC
32	121114	PLUGG 1/4" SF	PLUG 1/4 AISI 316
32	121184	PLUGG 1/4-18 NPTF FZ	PLUG 1/4-18 NPTF ZC
32	121185	PLUGG 1/4-18 NPTF SS	PLUG 1/4-18 NPTF AISI 316
33	101803	SAMMANBINDNINGSBLOCK 2-1 AL	CROS PORTING BAR 2-1 AL
33	101804	SAMMANBINDNINGSBLOCK 2-1 SF	CROS PORTING BAR 2-1 AISI 316
33	101805	SAMMANBINDNINGSBLOCK 3-1 AL	CROS PORTING BAR 3-1 AL
33	101806	SAMMANBINDNINGSBLOCK 3-1 SF	CROS PORTING BAR 3-1 AISI 316
34	906299	MAGNETVENT 3/2 NC 1/4" 24V DC 10BAR	SOLENOID VALVE 3/2 NC 1/4" 24V DC 10BAR
35	0230447	TRYCKREGULATOR ISO-G 1/4" 0-10 BAR	PRESSURE REGULATOR ISO-G 1/4" 0-10 BAR
36	101601	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 1x12	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 1x12
37	101602	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 2x12	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 2x12
38	101603	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 2x22	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 2x22
39	101604	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 2x28	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 2x28
40	101605	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 1x22	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 1x22
41	101606	SKENA FÖR RÖRKLAMMER 1x28	MOUNTING RAIL FOR STAUFF 1x28
42	3413005	RÖRHÅLLARE Ø12MM	TUBE CLAMP Ø12MM
43	3413002	RÖRHÅLLARE Ø22MM	TUBE CLAMP Ø22MM
44	3413004	RÖRHÅLLARE Ø28MM	TUBE CLAMP Ø28MM
45	3402031	EXPANDERBULT M6x100 FZ	EXPANDING SCREW M6X100 ZC
46	3402030	EXPANDERBULT M6x65 FZ	EXPANDING SCREW M6X65 ZC
47	3402073	SKRUV 6KSS 4,5 X30,0 FZ	SCREW 6KSS 4,5 X30,0 ZC
48	3413073	PLASTPLUGG S-6 KRAGE 6X30	PLASTIC PLUG 6x30
49	903088	M8x40 SKRUV	M8x40 SCREW
50	903370	SKRUV 6x20 FZ	SCREW 6x20 ZC
51	3402021	SKRUV 6x30 FZ	SCREW 6x30 ZC
52	3402023	SKRUV 6x35 FZ	SCREW 6x35 ZC
53	101782	TRYCKGIVARPAKET AL ISO-G 3/4	PRESSURE TRANSDUCER KIT AL ISO-G 3/4
	121068	HUS AL	HOUSING AL
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	906275	TRYCKGIVARE ISO-G 3/4 0-250 BAR SF	PRESSURE TRANSDUCER ISO-G 3/4 0-250 BAR
	906277	M6S 6x80 FZ	M6S 6x80 ZC
	906279	M6S 6x90 FZ	M6S 6x90 ZC
	906582	PLUGG ISO-G 1/4 INSEX FZ	PLUGG ISO-G 1/4 HEXAGONAL ZC
54	101782	TRYCKGIVARPAKET AL ISO-G 3/4	PRESSURE TRANSDUCER KIT AL ISO-G 3/4
	121064	HUS SF	HOUSING AISI 316
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	906275	TRYCKGIVARE ISO-G 3/4 0-250 BAR SF	PRESSURE TRANSDUCER ISO-G 3/4 0-250 BAR
	906278	M6S 6x80 SF	M6S 6x80 AISI 316
	906280	M6S 6x90 SF	M6S 6x90 AISI 316
	906582	PLUGG ISO-G 1/4 INSEX SF	PLUGG ISO-G 1/4 HEXAGONAL AISI 316
55	101907	TRYCKGIVARPAKET RÖRMONTERAT ISO-G 3/4	PRESSURE TRANSDUCER UNIT, PIPE MOUN ISO-G 3/4
	121183	HUS AL	HOUSING AL
	906929	ADAPTER RI 1/4" - 3/4" FZ	ADAPTER RI 1/4" - 3/4" FZ
	906275	TRYCKGIVARE ISO-G 3/4 0-250 BAR SF	PRESSURE TRANSD. ISO-G 3/4 0-250 BAR AISI 316
	S12600850	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8
56	101929	TRYCKGIVARPAKET ISO-G 1/4 AL	PRESSURE TRANSDUCER KIT ISO-G 1/4 AL
	121131	HUS AL	HOUSING AL
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	907153	TRYCKGIVARE 0-250 BAR ISO-G 1/4 SF	PRESSURE TRANSD. 0-250 BAR ISO-G 1/4 AISI 316
	907133	KONTAKT M12x1 5M KABEL PUR	CONTACT M12x1 5M CABLE PUR

	906277	M6S 6x80 FZ	M6S 6x80 ZC
	3402001	M6S 6x70 FZ	M6S 6x70 ZC
	907152	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8
	907247	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8 SS2343	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8 AISI 316
	906582	PLUGG ISO-G 1/4 INSEX FZ	PLUGG ISO-G 1/4 HEXAGONAL ZC
57	101930	TRYCKGIVARPAKET ISO-G 1/4 SF	PRESSURE TRANSDUCER KIT ISO-G 1/4 AISI 316
	121232	HUS SF	HOUSING AISI 316
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	907153	TRYCKGIVARE 0-250 BAR ISO-G 1/4 SF	PRESSURE TRANSDUCER 0-250 BAR ISO-G 1/4 AISI 316
	907133	KONTAKT M12x1 5M KABEL PUR	CONTACT M12x1 5M CABLE PUR
	906278	M6S 6x80 SF	M6S 6x80 AISI 316
	907154	M6S 6x70 SF	M6S 6x70 AISI 316
	907247	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8 SS2343	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8 AISI 316
	906582	PLUGG ISO-G 1/4 INSEX SF	PLUGG ISO-G 1/4 HEXAGONAL AISI 316
58	101808	TRYCKVAKTSPAKET MODULMONTERAT	PRESSURE SWITCH KIT
	121068	HUS AL	HOUSING AL
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	906981	TRYCKVAKT 25 - 250 BAR ISO-G 1/4	PRESSURE SWITCH 25 -250 BAR ISO -G 1/4
	906277	M6S 6x80 FZ	M6S 6x80 ZC
	906279	M6S 6x90 FZ	M6S 6x90 ZC
	900619	TÄTNINGSRING TREDO 14	143 SEALING RING
	902498	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4
	906547	NIPPEL ISO-G 1/4 - ISO-G 3/4 FZ	NIPPLE ISO-G 1/4 - ISO-G 3/4 FZ
	0002326	PACKNING 27x32 CU	PACKING 27x32 CU
	907152	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8
59	101858	TRYCKVAKTSPAKET RÖRMONTERAT	PRESSURE SWITCH KIT
	121183	HUS	HOUSING
	S12600850	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8
	904757	ADAPTER R1/4-1/4 FZ	ADAPTER R1/4-1/4 ZC
	902498	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4
	900619	TÄTNINGSRING TREDO 14	143 SEALING RING
60	101931	TRYCKGIVARPAKET ISO-G 1/4 RÖRMONTERAT AL	PRESSURE TRANSDUCER KIT ISO-G 1/4 AL
	121183	HUS AL	HOUSING AL
	S12600850	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8	MANOMETER 0-315 BAR Ø40MM ISO-R 1/8
	907153	TRYCKGIVARE 0-250 BAR ISO-G 1/4 SF	PRESSURE TRANSDUCER 0-250 BAR ISO-G 1/4 AISI 316
61	3204058	STUDS+HYLSA 12MM SF	STUD 12MM AISI 316
61	3201058	STUDS+HYLSA 12MM FZ	STUD 12MM ZC
62	3508009	SLANG R2T 3/82	HOSE R2T 3/8"
63	903023	HÖGTRYCKSSLANG 840 BAR 8,3x2,1	HP HOSE 840 BAR, dia 8.3 x 2.1 mm
64	903024	SKRUVHYLSA FZ / FÖR SLANG 903023	SLEEVE for hose 903023 / Zinc coat
65	903025	RÖRNIPPEL 6MM FZ / FÖR SLANG 903023	HOSE NIPPLE 6mm / zinc coated
66	903026	SKRUVHYLSA SS 2343 TILL 903023	SLEEVE for HP hose 903023 / SS 2343
67	903027	RÖRNIPPEL 6MM SS 2343 TILL 903023	HOSE NIPPLE 6MM / SS 2343
68	3402046	RÖRKLAMMER 6x1 FZ	CLAMP 6x1 ZC
68	3402047	RÖRKLAMMER 6x2 FZ	CLAMP 6x2 ZC
68	3402048	RÖRKLAMMER 6x3 FZ	CLAMP 6x3 ZC
68	3402049	RÖRKLAMMER 6x4 FZ	CLAMP 6x4 ZC
68	3402050	RÖRKLAMMER 6x5 FZ	CLAMP 6x5 ZC
68	3402051	RÖRKLAMMER 6x6 FZ	CLAMP 6x6 ZC
68	3404046	RÖRKLAMMER 6x1 FZ	CLAMP 6x1 AISI 316
68	3404047	RÖRKLAMMER 6x2 FZ	CLAMP 6x2 AISI 316
68	3404048	RÖRKLAMMER 6x3 FZ	CLAMP 6x3 AISI 316
68	3404049	RÖRKLAMMER 6x4 FZ	CLAMP 6x4 AISI 316

68	3404050	RÖRKLAMMER 6x5 FZ	CLAMP 6x5 AISI 316
68	3404051	RÖRKLAMMER 6x6 FZ	CLAMP 6x6 AISI 316
69	101890	FETTVENTIL NC 24V DC	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NC
69	101890-1	FETTVENTIL NC 230V AC	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NC
69	101891	FETTVENTIL NO 24V DC	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NO
69	101891-1	FETTVENTIL NO 230V AC	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NO
70	906224	MAGN. VENTIL 24 V DC NC 5W CNOMO	SOLENOID VALVE 24V DC NC 5W CNOMO 3/2
70	906936	MAGN. VENTIL 230 V AC NC 8W CNOMO	SOLENOID VALVE 230 V AC NC 8W CNOMO
70	906937	MAGN. VENTIL 230V AC NO 8W CNOMO	SOLENOID VALVE 230 V AC NO 8W CNOMO
70	906862	MAGN. VENTIL 24V DC NO 8W CNOMO	SOLENOID VALVE 24V DC NO 8W CNOMO 3/2
71	906238	HIRSCMANNKOPPL. M KABEL, DIOD 24V	HIRSCMANN INCL. CABLE, DIOD 24V
71	3201150	HIRSCMANNKOPPL. 230V	HIRSCMANN 230V
72	904071	VINKELKOPPLING WE 12 LR 3/8 FZ	WE 12 LR 3/8 ZC
73	3201139	VINKELKOPPLING WE 6 L 1/8 FZ (FÖR LUFT)	WE 6 L 1/8 FZC (AIR)
74	101892	BACKVENTIL	CHECK VALVE
75	3404104	M6SF-TT 4x10 SF	M6SF-TT 4x10 SF
76	101935	TRYCKVAKTSPAKET MODULMONTERAT	PRESSURE SWITCH KIT
	121131	TRYCKGIVARHUS AL 1/4	HOUSING AL 1/4
	906234	O-RING 6,3X2,4	O-RING 6,3X2,4
	906981	TRYCKVAKT 25 - 250 BAR ISO-G 1/4	PRESSURE SWITCH 25 -250 BAR ISO -G 1/4
	906277	M6S 6x80 FZ	M6S 6x80 ZC
	3402001	M6S 6x70 FZ	M6S 6x90 ZC
	900619	TÄTNINGSRING TREDO 14	143 SEALING RING
	902498	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4	ADAPTER ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4
	904757	NIPPEL ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4 FZ	NIPPLE ISO-G 1/4 - ISO-G 1/4 FZ
	907152	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8	MANOMETER 0-250 BAR Ø40MM ISO-G 1/8
	907176	PACKNING FÖR MANOMETER Cu 1/8"	WASHER FOR MANOMETER Cu 1/8"
77	S12396450	SPRAYMUNSTYCKE SLV 070	SPRAY NOZZLE SLV07
78	101826	AVSTÄNGNINGSVENTIL NO 24V DC	SHUT-OFF VALVE F GREASE NO 24V DC
	101827	AVSTÄNGNINGSVENTIL NC 24V DC	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE 24V NC DC
79	906539	VENTIL W1DCA6-24DC 3/2-VENTIL	VALVE 3/2 24V DC
80	101846	MANUELL MANÖVERDON FÖR VENTIL	MANUAL CONTROL DEVICE
81	101890	FETTVENTIL NC 24V DC LUFTSTYRD	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NC 24V DC AIR
	101890-1	FETTVENTIL NC 230V AC LUFTSTYRD	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NC 230V ACAIR
	101891	FETTVENTIL NO 24V DC LUFTSTYRD	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NO 24V DC AIR
	101891-1	FETTVENTIL NO 230V AC LUFTSTYRD	SHUT-OFF VALVE FOR GREASE NO 230V AC AIR

## DOSERARE OCH BOTTENPLATTOR

### DOSERARNAS TYPBETECKNING

Doserare med ett utlopp

GD 011  
GD 11  
GD 21

Doserare med två utlopp

GD 012  
GD 12  
GD 22

GD XXY ZZ

GD Doserarbeteckning

XX Doserarens storlek

Y Antal utlopp

1 = 1 utlopp

2 = 2 utlopp

ZZ Material

SS = Syrafast stål SS 2343

FZ = Förzinkat stål

Doserarens storlek

DOSERAR- STORLEK	MAX SMÖRJMEDELSMÄNGD PER SMÖRJCYKEL PER UTLOPP	MAX SMÖRJMEDELSMÄNGD PER SMÖRJCYKEL PER UTLOPP
01	0,73 g	1,45 g
1	1,27 g	2,55 g
2	4,5 g	9 g

Doserarna monteras på bottenplattorna med två bultar.  
Monterad doserare kan lätt bytas genom att skruva loss den gamla  
och sedan skruva fast en ny.



## DOSERARNAS FUNKTION

## Doserare med två utlopp GD 012, GD 12, GD 22

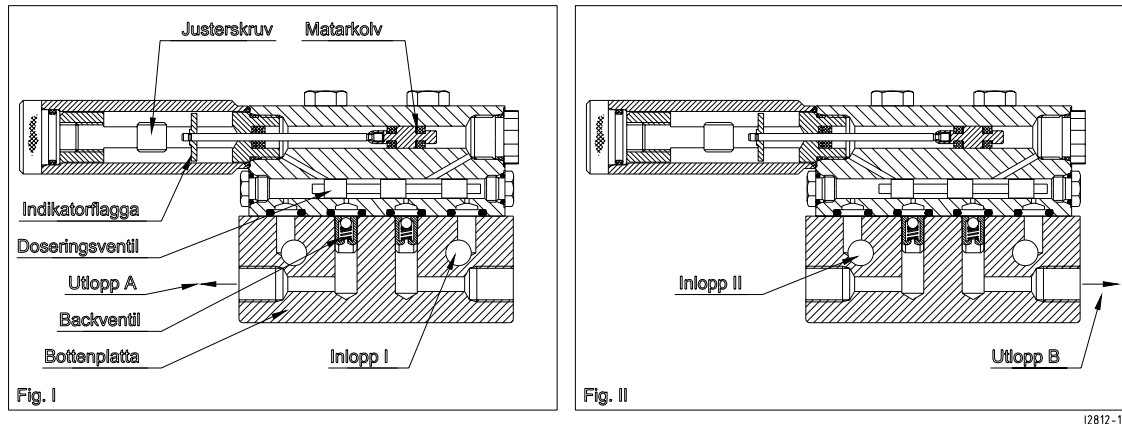


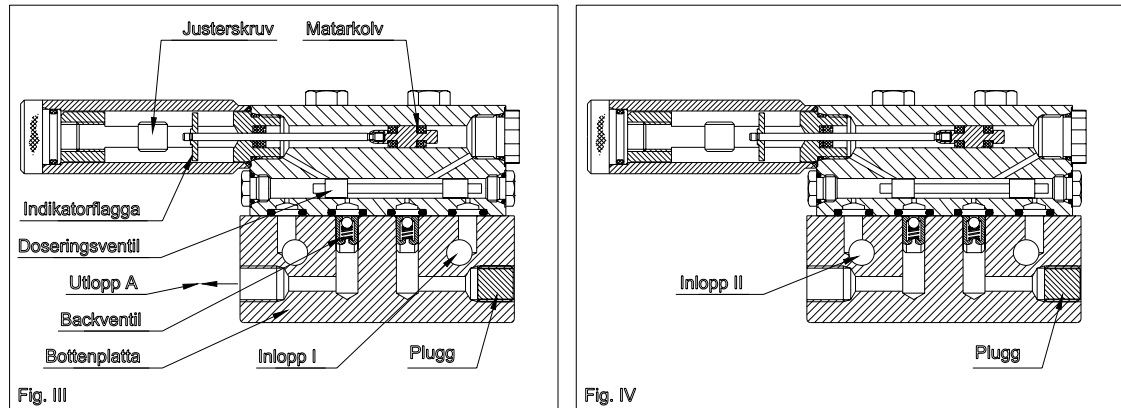
Fig. I

Smörjmedlet matas in i inlopp I på bottenplattan. Ventilen och matarkolven tvångsförflyttas åt vänster ( se fig. 1 ). Via matarkolven pressas sedan smörjmedlet förbi backventilen vid utlopp A på bottenplattan till smörjpunkten.

Fig. II

Beroende på inställd paustid så upprepas tryckdrivningen med skillnaden att smörjmedlet denna gång matas in i inlopp II, varvid ventil och matarkolv tvångsförflyttas åt höger. Matarkolven pressar smörjmedlet genom backventilen via utlopp B på bottenplattan till smörjpunkten. Samtidigt med matarkolven rör sig en indikatorflagga. Indikatorflaggan är sammankopplad med matarkolven och kan observeras på doseraren. Genom regelbunden kontroll av indikatorflaggans rörelser kan man försäkra sig om att doseraren fungerar.

## Doserare med ett utlopp GD 011, GD 11, GD 21



12812-2

Vid montering av doserare med ett utlopp måste det överblivna utloppet på bottenplattan pluggas. När smörjmedlet pressas in i bottenplattans inlopp I tvingar det samtidigt doseringsventilen till dess vänstra läge. På grund av doseringsventilens konstruktion så leds det doserade smörjmedlet ut genom det opluggade utloppet.

Vid trycksättning på inlopp II, tvingas doseringsventilen till höger och smörjmedlet leds till samma utlopp som ovan.

Under en komplett smörjcykel (som omfattar två paustider och en trycksättning av vardera linje I och II) är smörjmedelsmängden till en smörjpunkt dubbelt så stor från en doserare med ett utlopp jämfört med motsvarande doserare med två utlopp. (Förutsatt att antalet inställda varv på justerskruven på de båda doserarna är densamma.)

## JUSTERING AV DOSERARE

Inställning av doserare utförs separat på varje doserare genom att ställa matarkolvens slaglängd med en insexskruv (för GD 01 och GD 1 : 2,5 mm och för GD 2 4,0 mm).

Tillvägagångssätt för inställning av doserarna

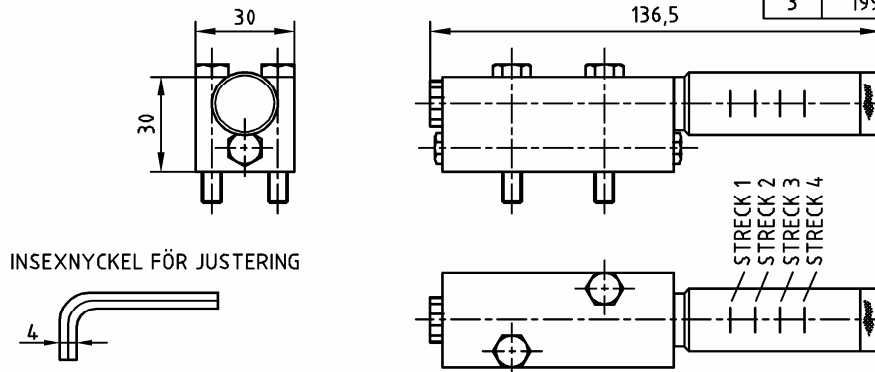
- Skruva in justerskruven i bottenläget.
  
- Skruva ut justerskruven till önskat läge enligt de bifogade inställningskurvorna.

### **ANM.:**

För att undvika separering av smörjmedlet bör justerskruven justeras så att dess botten inte befinner sig innanför det inre strecket på indikatorhuset.

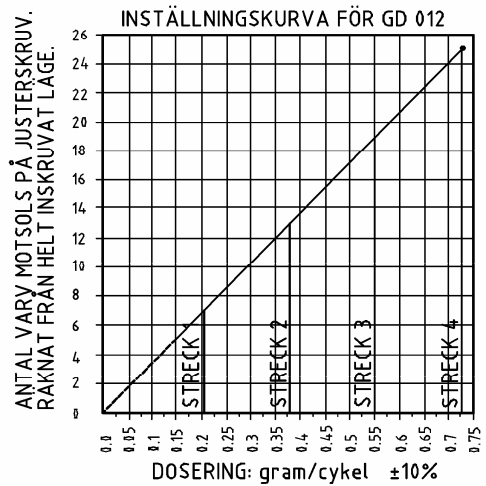
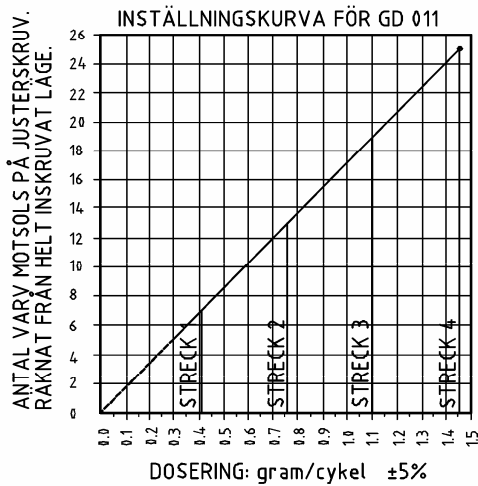
---

ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
1	1994-11-30	
2	1998-09-28	N.R
3	1999-12-21	H-E.A



ART. NR.	TIDIGARE ART. NR.	BESKRIVNING	Antal SMP	MATERIAL	DOSERINGSOMR.
101728	S12387510	GD 012 FZ	2	SS 1914	0,15-0,70g/cykel
101729	S12386610	GD 012 SS	2	SS 2343	0,15-0,70g/cykel
101730	S12387460	GD 011 FZ	1	SS 1914	0,30-1,45g/cykel
101731	S12386560	GD 011 SS	1	SS 2343	0,30-1,45g/cykel
101784	S12388800	PACKNINGSSATS			
101788	S12388840	REPARATIONSSATS FÖR FZ DOSERARE			
101789	S12388850	REPARATIONSSATS FÖR SS DOSERARE			

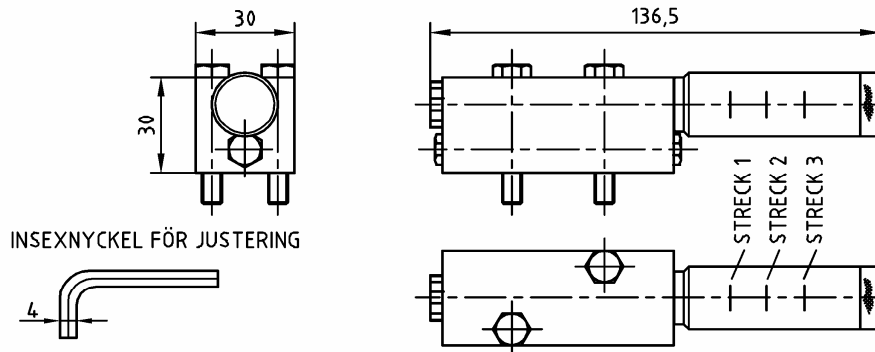
I DOSERINGSMODULERNA INGÅR ALLA ERFORDERLIGA SKRUVAR OCH PLUGGAR.



FETTDENSITET: 0,88g/cm<sup>3</sup>

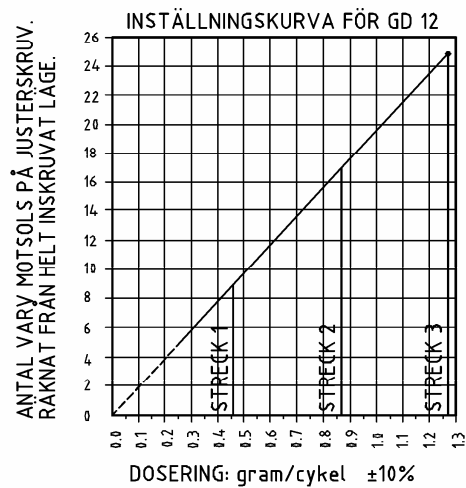
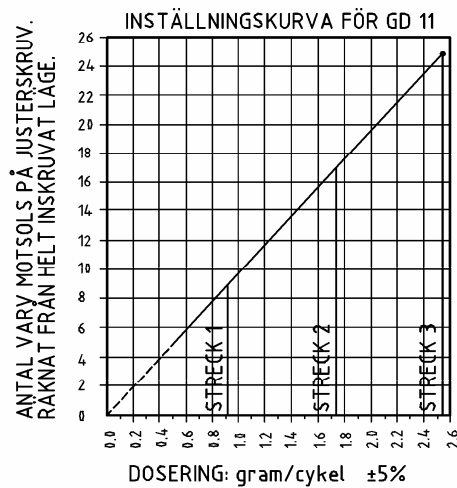
ART.NR. <b>1410-1045</b>	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING		ANM.		
			ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715.....	MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	DATUM	SIGN.
			YTJÄMNHET ENL. SMS 672			1:2	1993-03-30	
							1993-03-30	NR
	BENÄMNING FETTDOSERINGSMODUL GD 011 FZ, GD 012 FZ GD 011 SS, GD 012 SS			GRUPP	ANM. autoCAD			
					ART.NR. <b>1410-1045</b>			

ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
2	1998-09-28	N.R
3	1999-11-15	N.R
4	1999-12-21	H-E.A



ART. NR.	TIDIGARE ART. NR.	BESKRIVNING	Antal SMP	MATERIAL	DOSERINGSOMR.
101732	S12387610	GD 12 FZ	2	SS 1914	0,25-1,25g/cykel
101733	S12386710	GD 12 SS	2	SS 2343	0,25-1,25g/cykel
101734	S12387560	GD 11 FZ	1	SS 1914	0,50-2,55g/cykel
101735	S12386660	GD 11 SS	1	SS 2343	0,50-2,55g/cykel
101785	S12388810	PACKNINGSSATS			
101790	S12388860	REPARATIONSSATS FÖR FZ DOSERARE			
101791	S12388870	REPARATIONSSATS FÖR SS DOSERARE			

I DOSERINGSMODULERNA INGÅR ALLA ERFORDERLIGA SKRUVAR OCH PLUGGAR.



FETTDENSITET: 0,88g/cm<sup>3</sup>

ART.NR. <b>1410-1046</b>	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING		ANM.		
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA 1:2	DATUM	SIGN.
							RITAD 1993-03-30	
							GODK 1993-03-30	NR
			BENÄMNING <b>FETTDOSERINGSMODUL</b> GD 11 FZ, GD 12 FZ GD 11 SS, GD 12 SS			ANM. autoCAD ART.NR. <b>1410-1046</b>		

ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
1	1994-12-02	
2	1998-09-28	N.R
3	1999-12-21	H-E.A

ART. NR.	TIDIGARE ART. NR.	BESKRIVNING	Antal SMP	MATERIAL	DOSERINGSOMR.
101736	S12387710	GD 22 FZ	2	SS 1914	0,7-4,5 g/cykel
101737	S12386810	GD 22 SS	2	SS 2343	0,7-4,5 g/cykel
101738	S12387660	GD 21 FZ	1	SS 1914	1,5-9,0 g/cykel
101739	S12386760	GD 21 SS	1	SS 2343	1,5-9,0 g/cykel
101786	S12388820	PACKNINGSSATS			
101792	S12388880	REPARATIONSSATS FÖR FZ DOSERARE			
101793	S12388890	REPARATIONSSATS FÖR SS DOSERARE			

I DOSERINGSMODULERNA INGÅR ALLA ERFORDERLIGA SKRUVAR OCH PLUGGAR.

INSTÄLLNINGSKURVA FÖR GD 21

ANTAL VARY MOTSOLS PÅ JUSTERSKRUV. RÄKNAT FRÅN HELT INSKRUVAT LÅGE.

DOSERING: gram/cykel ±5%

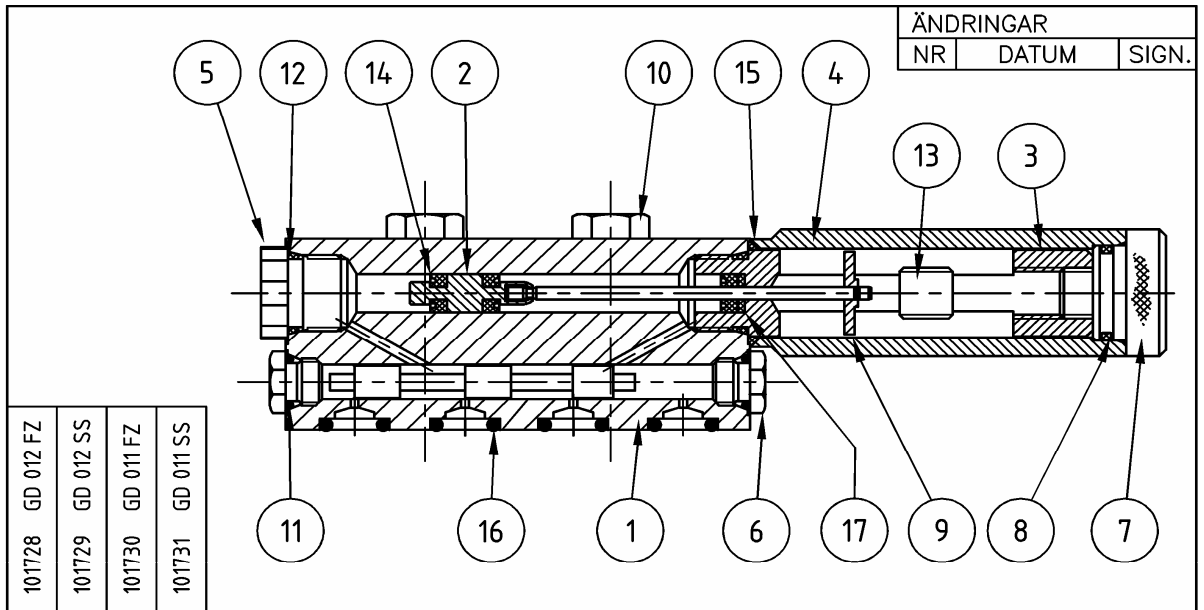
INSTÄLLNINGSKURVA FÖR GD 22

ANTAL VARY MOTSOLS PÅ JUSTERSKRUV. RÄKNAT FRÅN HELT INSKRUVAT LÅGE.

DOSERING: gram/cykel ±10%

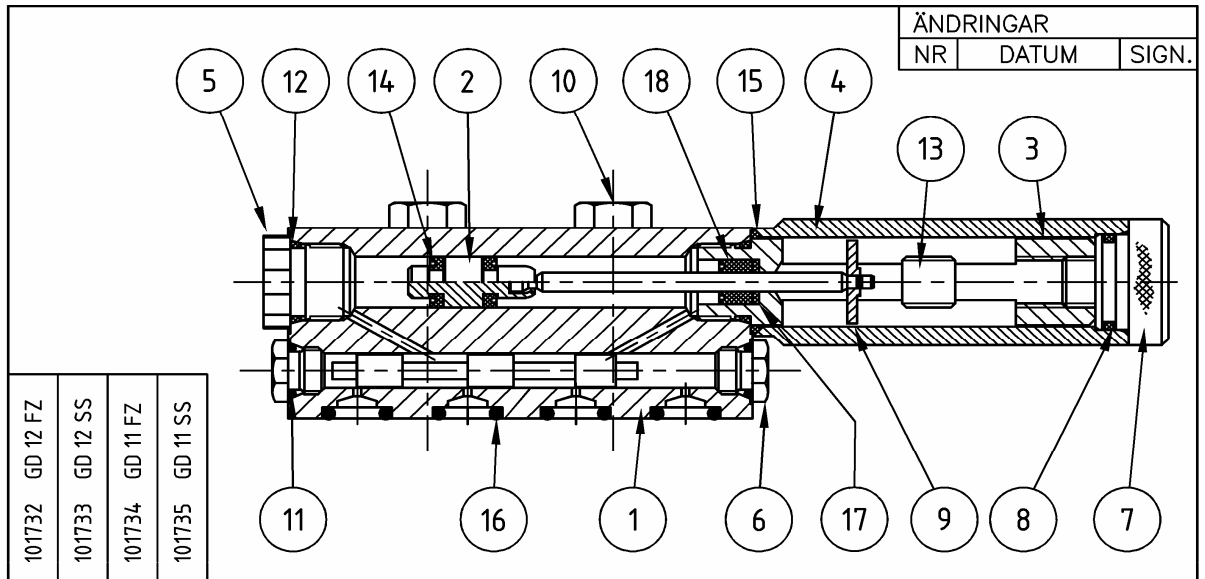
FETTDENSITET: 0,88g/cm<sup>3</sup>

ART.NR. 1410-1047	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING		ANM.		
			ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715.....	MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	DATUM	SIGN.
			YTJÄMNHET ENL. SMS 672			1:2	1993-03-31	
				BENÄMNING FETTDOSERINGSMODUL GD 21 FZ, GD 22 FZ GD 21 SS, GD 22 SS		GRUPP	ANM. autoCAD	
						ART.NR. 1410-1047		



101728	GD 012 FZ	101729	GD 012 SS	101730	GD 011 FZ	101731	GD 011 SS			
-	-	-	-	-	-	1		906291	PLUGG INSEX 1/8" SS	
-	-	-	-	-	-	-		906290	PLUGG INSEX 1/8" FZ	
1	1	1	1	1	1	17		906235	STÖDRING	PTFE
4	4	4	4	4	4	16		906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	1	1	1	1	15		906233	O-RING 13,1x1,6	HNBR
3	3	3	3	3	3	14		906227	TÄTNINGSRING 2x6-2,5	HNBR
-	-	1	-	-	-	13		906237	SKRUV SK6SS 8x8 A4	
1	-	-	1	-	-	13		906141	SKRUV SK6SS 8x8 FZB	
2	2	2	2	2	2	12		906140	O-RING 10,1x1,6	HNBR
2	2	2	2	2	2	11		906139	O-RING 6,1x1,6	HNBR
-	-	2	-	-	-	10		3404019	SKRUV M6S 6x40 A4	
2	-	-	2	-	-	10		903077	SKRUV M6S 6x40 FZB	
1	1	1	1	1	1	9		901320	FLAGGA	
1	1	1	1	1	1	8		900210	O-RING 12,1x1,6	NBR
-	-	1	-	-	-	7		121118	PLUGG SS	
1	-	-	1	-	-	7		121117	PLUGG FZ	
-	-	2	-	-	-	6		121096	PLUGG SS	
2	-	-	2	-	-	6		121095	PLUGG FZ	
-	-	1	-	-	-	5		121090	PLUGG SS	
1	-	-	1	-	-	5		121089	PLUGG FZ	
1	1	1	1	1	1	4		121082	HYLSA	
-	-	1	-	-	-	3		121077	INDIKATORHUS SS	
1	-	-	1	-	-	3		121076	INDIKATORHUS FZ	
1	1	1	1	1	1	2		101760	KOLV, KOMPLETT	
-	-	-	-	-	1	1		101747	HUS, KOMPLETT GD 011 SS	
-	-	-	1	-	-	1		101746	HUS, KOMPLETT GD 011 FZ	
-	-	1	-	-	-	1		101745	HUS, KOMPLETT GD 012 SS	
1	-	-	-	-	-	1		101744	HUS, KOMPLETT GD 012 FZ	

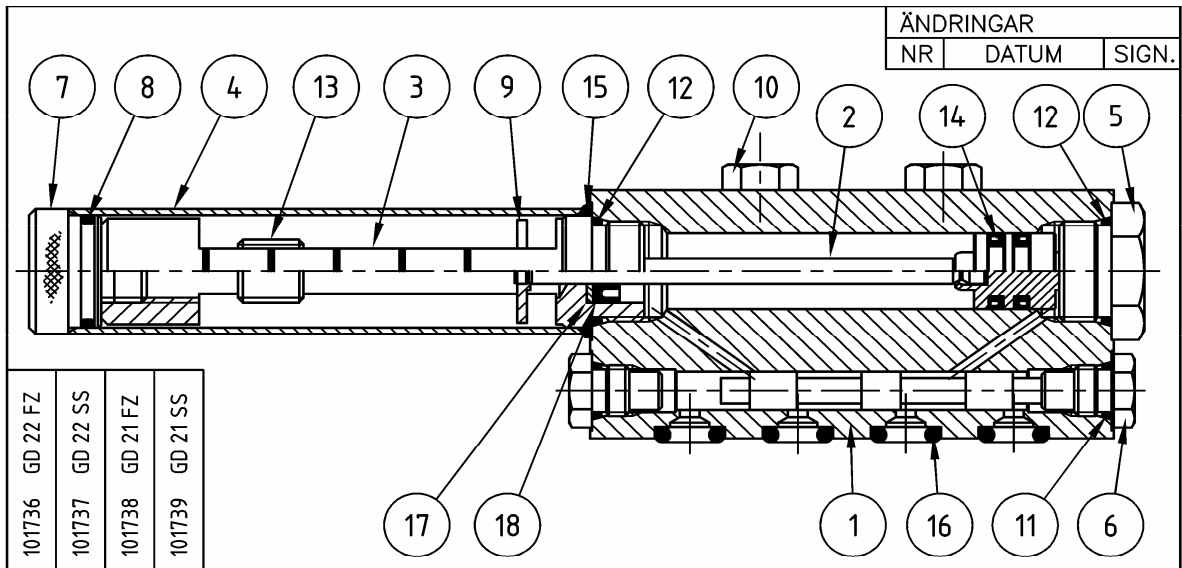
ART.NR. 101728- 101731	ANT.		POS.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.		
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	DATUM	SIGN.
				---	---	1:1	RITAD 1998-08-27	N.R.
				BENÄMNING	GRUPP	ANM. AutoCAD		
			FETTDOSERARE, GD 0			ART.NR. 101728- 101731		






101732	GD 12 FZ	101733	GD 12 SS	101734	GD 11 FZ	101735	GD 11 SS			
-	-	-	-	-	-	1		906291	PLUGG INSEX 1/8" SS	
-	-	-	1	-	-			906290	PLUGG INSEX 1/8" FZ	
1	1	1	1	1	18			906229	TÄTNINGSRING 3x7-5	HNBR
1	1	1	1	1	17			906236	STÖDRING 3x7-1	PTFE
4	4	4	4	4	16			906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	1	1	1	15			906233	O-RING 13,1x1,6	HNBR
2	2	2	2	2	14			906228	TÄTNINGSRING 4x8-2	HNBR
-	1	-	-	1	13			906237	SKRUV SK6SS 8x8 A4	
1	-	1	-	-	13			906141	SKRUV SK6SS 8x8 FZB	
2	2	2	2	2	12			906140	O-RING 10,1x1,6	HNBR
2	2	2	2	2	11			906139	O-RING 6,1x1,6	HNBR
-	2	-	-	2	10			3404019	SKRUV M6S 6x40 A4	
2	-	2	-	-	10			903077	SKRUV M6S 6x40 FZB	
1	1	1	1	1	9			901320	FLAGGA	
1	1	1	1	1	8			900210	O-RING 12,1x1,6	NBR
-	1	-	-	1	7			121118	PLUGG SS	
1	-	1	-	-	7			121117	PLUGG FZ	
-	2	-	-	2	6			121096	PLUGG SS	
2	-	2	-	-	6			121095	PLUGG FZ	
-	1	-	-	1	5			121090	PLUGG SS	
1	-	1	-	-	5			121089	PLUGG FZ	
1	1	1	1	1	4			121082	HYLSA	
-	1	-	-	1	3			121079	INDIKATORHUS SS	
1	-	1	-	-	3			121078	INDIKATORHUS FZ	
1	1	1	1	1	2			101761	KOLV, KOMPLETT	
-	-	-	-	1	1			101751	HUS, KOMPLETT GD 11 SS	
-	-	-	1	-	1			101750	HUS, KOMPLETT GD 11 FZ	
-	1	-	-	-	1			101749	HUS, KOMPLETT GD 12 SS	
1	-	-	-	-	1			101748	HUS, KOMPLETT GD 12 FZ	

ART.NR. 101732- 101735	ANT.	POS.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.			
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672		MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	RITAD	DATUM	SIGN.
			---	---	1:1	GODK.	1998-08-27	N.R
			BENÄMNING	GRUPP	ANM. AutoCAD			
		FETTDOSERARE, GD 1		ART.NR. 101732- 101735				





101736	GD 22 FZ	101737	GD 22 SS	101738	GD 21 FZ	101739	GD 21 SS			
-	-	-	-	-	-	1		906291	PLUGG INSEX 1/8" SS	
-	-	-	1	-	-			906290	PLUGG INSEX 1/8" FZ	
1	1	1	1	1	18			906231	TÄTNINGSRING 4x10-4	HNBR
1	1	1	1	1	17			906274	STÖDRING 4x10-1	PTFE
4	4	4	4	4	16			906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	1	1	1	15			900215	O-RING 17,1x1,6	NBR
2	2	2	2	2	14			906230	TÄTNINGSRING 8x12-2	HNBR
-	1	-	-	1	13			906273	SKRUV SK6SS 10x10 A4	
1	-	1	-	-	13			906272	SKRUV SK6SS 10x10 FZB	
2	2	2	2	2	12			906233	O-RING 13,1x1,6	HNBR
2	2	2	2	2	11			906139	O-RING 6,1x1,6	HNBR
-	2	-	-	2	10			906269	SKRUV M6S 6x50 A4	
2	-	2	-	-	10			906268	SKRUV M6S 6x50 FZB	
1	1	1	1	1	9			901321	FLAGGA	
1	1	1	1	1	8			900213	O-RING 15,1x1,6	NBR
-	1	-	-	1	7			121120	PLUGG SS	
1	-	1	-	-	7			121119	PLUGG FZ	
-	2	-	-	2	6			121100	PLUGG SS	
2	-	2	-	-	6			121099	PLUGG FZ	
-	1	-	-	1	5			121092	PLUGG SS	
1	-	1	-	-	5			121091	PLUGG FZ	
1	1	1	1	1	4			121083	HYLSA	
-	1	-	-	1	3			121081	INDIKATORHUS SS	
1	-	1	-	-	3			121080	INDIKATORHUS FZ	
1	1	1	1	1	2			101762	KOLV, KOMPLETT	
-	-	-	-	1	1			101755	HUS, KOMPLETT GD 21 SS	
-	-	1	-	-	1			101754	HUS, KOMPLETT GD 21 FZ	
-	1	-	-	-	1			101753	HUS, KOMPLETT GD 22 SS	
1	-	-	-	-	1			101752	HUS, KOMPLETT GD 22 FZ	

ART.NR. 101736- 101739	ANT.	POS.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.	
	 ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672		MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	
			---	---	1:1	RITAD 1998-07-01 GODK
	 ASSALUB FETTDOSERARE, GD 2		BENÄMNING	GRUPP	ANM. AutoCAD ART.NR. 101736- 101739	

---

## BOTTENPLATTOR

Doserarna monteras individuellt på bottenplattan med hjälp av två bultar.

Samtliga röranslutningar sker på bottenplattan, vilket innebär att eventuella doserarbyten ej orsakar några rörarbeten.

Skulle det tillkomma smörjpunkter så monteras en bottenplatta in med de doserare som krävs i direkt anslutning till befintlig bottenplatta.

Skulle någon smörjpunkt tas bort så "blindas" den lediga platsen med en speciell täckplatta.

Samtliga bottenplattor är utrustade med backventiler i varje utlopp. Detta garanterar att inget smörjmedel pressas tillbaka bakvägen i doseraren p.g.a. små doseringar och högt mottryck i smörjpunkten

### Bottenplattornas typbeteckning

BP-XX-ZZ

XX                                      Antal doserare

ZZ                                      AL anodiserad aluminium

SS syrafast stål SS 2343

Antal doserare	Bottenplattans
-------------------	----------------

-01	60
-----	----

-02	92
-----	----

-03	124
-----	-----

-04	156
-----	-----

-05	188
-----	-----

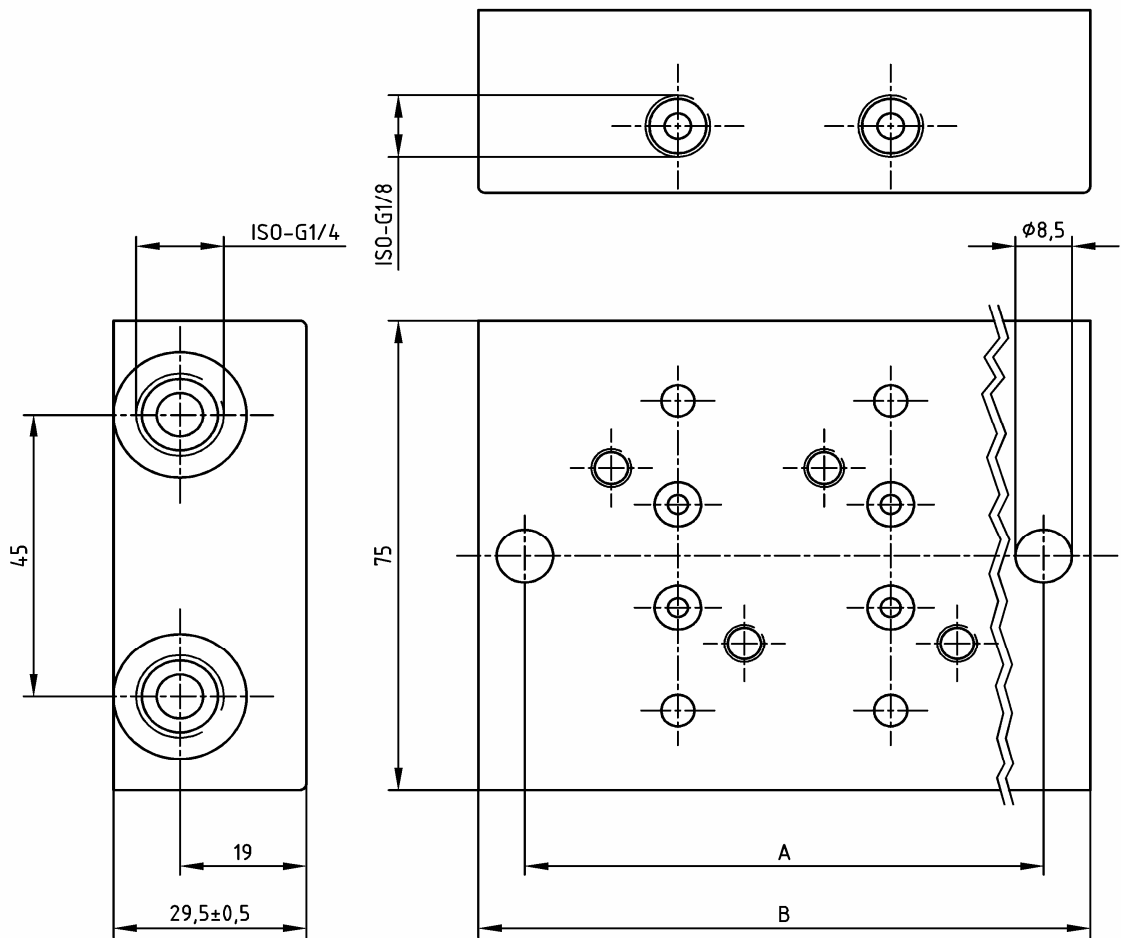
-06	220
-----	-----

#### **ANM.:**

Vid montering av doserare med endast ett utlopp (GD 011, 11, 21) skall det på bottenplattan överblivna utloppet pluggas.

---

ART.NR.	BENÄMNING	MATERIAL	A±0,2	B±0,5	TIDIGARE ART.NR.	ÄNDRINGAR		
						NR	DATUM	SIGN.
101764	BP 1 AL	AL 6082-T6	46	60	S12383250			
101765	BP 1 SS	SS 2343	46	60	S12384300			
101766	BP 2 AL	AL 6082-T6	78	92	S12383300			
101767	BP 2 SS	SS 2343	78	92	S12384350			
101768	BP 3 AL	AL 6082-T6	110	124	S12383350			
101769	BP 3 SS	SS 2343	110	124	S12384400			
101770	BP 4 AL	AL 6082-T6	142	156	S12383400			
101771	BP 4 SS	SS 2343	142	156	S12384450			
101772	BP 5 AL	AL 6082-T6	174	188	S12383450			
101773	BP 5 SS	SS 2343	174	188	S12384500			
101774	BP 6 AL	AL 6082-T6	206	220	S12383500			
101775	BP 6 SS	SS 2343	206	220	S12384550			



ART.NR. 1410-1315	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING		ANM.		
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET $R_{\sqrt{a}}$ ENL. SMS 672			MATERIAL ---	BEHANDLING ---	SKALA 1:1	DATUM 1998-09-17	SIGN. N.R
				BENÄMNING BOTTENPLATTA BP MÅTT		GRUPP	ANM. autoCAD	
							ART.NR. 1410-1315	

## TRYCKGIVARPAKET

Tryckgivarna har till uppgift att förmedla systemtrycket till styrcentralen.

### KONSTRUKTION

#### **Tryckgivarpaket modulmonterat 101929-101930 (101782-101783)**

De två tryckgivarna är monterade i ett gemensamt hus av syrafast stål eller anodiserad aluminium mellan den sista doseraren i smörjsystemet och bottenplattan. På huset finns två manometrar monterade (ej på 101782 – 101783) så att trycket kan läsas av.

Huset är konstruerat så att det hela tiden strömmar nytt fett förbi membranen på tryckgivarna och därigenom så undviks att tvålen och oljan i fetttet separerar. Tryckgivarna har även ett slätt frontmembran så att inget fett trycks in i givaren och därigenom slutar fungera p.g.a. separation.

#### **Tryckgivarpaket rörmonterat 101931 (101907)**

De två tryckgivarna är monterade i ett gemensamt hus av anodiserad aluminium som är monterad på stamledningen före sista doerargruppen. På huset finns två manometrar monterade så att trycket kan läsas av.

Huset är konstruerat så att det hela tiden strömmar nytt fett förbi membranen på tryckgivarna och därigenom så undviks att tvålen och oljan i fetttet separerar. Tryckgivarna har även ett slätt frontmembran så att inget fett trycks in i givaren och därigenom slutar fungera p.g.a. separation.

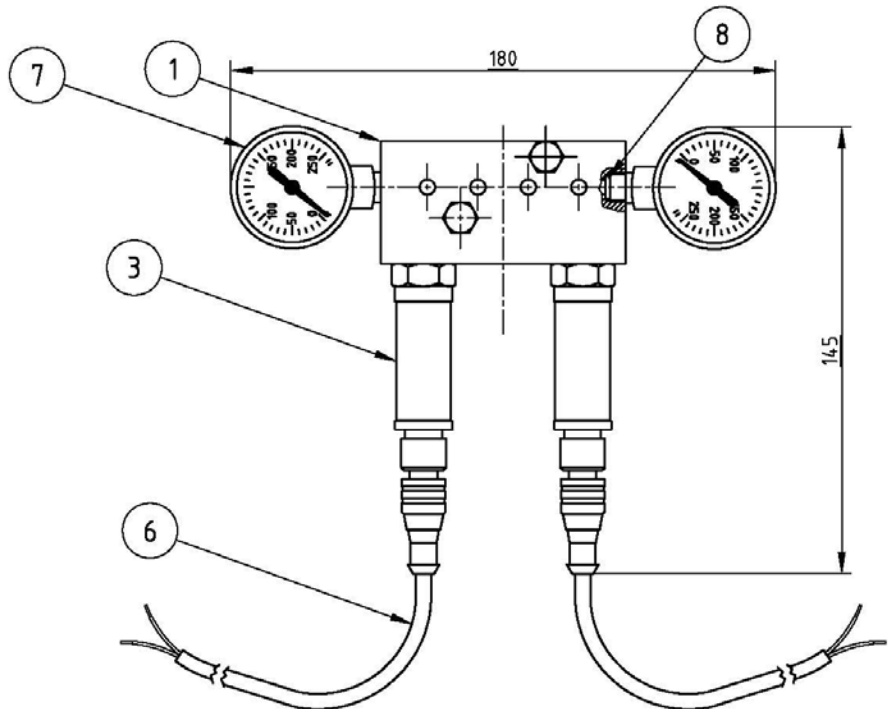
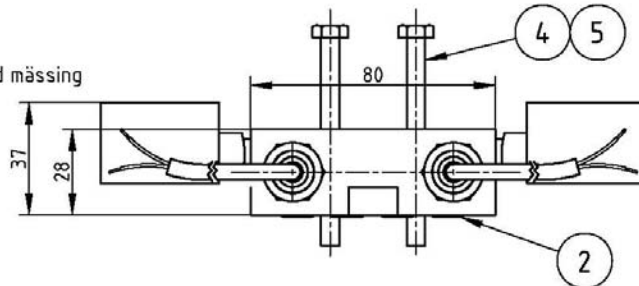
---

DATA, TRYCKGIVARE

Tryck 0-250 bar  
 Skyddsklass IP 67  
 Utsignal 4 - 20 mA  
 Matning 12 - 30 V DC  
 Kabel PUR 5 meter  
 Material AISI 316, förnicklad mässing  
 Anslutning brun + (1)  
 blå - (3)

ÄNDRINGAR

NR	DATUM	SIGN.
1	2007-06-05	



ART. NR.	MATERIAL	BEHANDLING	ART. NR.	ART. NR.	ART. NR.	ART. NR.
121929	SS 4212-06	Anodiserad	121231	906277	3402001	907152
101930	SS 234,3	--	121232	906278	907154	907247

POS.	ANT.	ART. NR.	BENÄMNING	ANM.
8	2	907176	PACKNING FÖR MANOMETER Cu 1/8"	
7	2	se tabell	MANOMETER 40 250 BAR ISO-G1/8	Syrafast i artikel 101930
6	2	907159	KABEL 9 m 4-pol KONTAKT PUR L=5	
5	2	se tabell	SKRUV M6S 6x70	Avsedd för GD 0x× och 1x doserare
4	2	se tabell	SKRUV M6S 6x80	Avsedd för GD 2x doserare
3	2	907153	TRYCKGIVARE 0-250 BAR SF ISO-G 1/4	
2	4	906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	se tabell	TRYCKGIVARHUS	

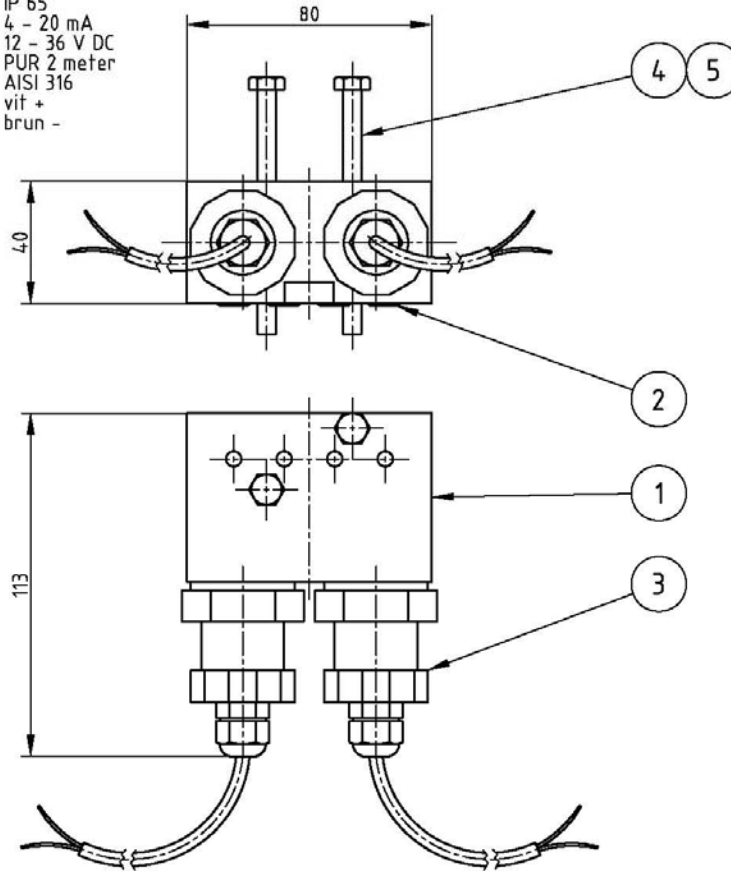
ART.NR. 101929 - 101930	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672	MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	DATUM	SIGN.
		se tabell	se tabell	1:2	RITAD 2006-04-13	
				GRUPP	ANM. AutoCAD	
					ART.NR. 101929 - 101930	



TRYCKGIVARPAKET

DATA, TRYCKGIVARE

Tryck 0-250 bar  
Skyddsklass IP 65  
Utsignal 4 - 20 mA  
Matning 12 - 36 V DC  
Kabel PUR 2 meter  
Material AISI 316  
Anslutning vit +  
brun -



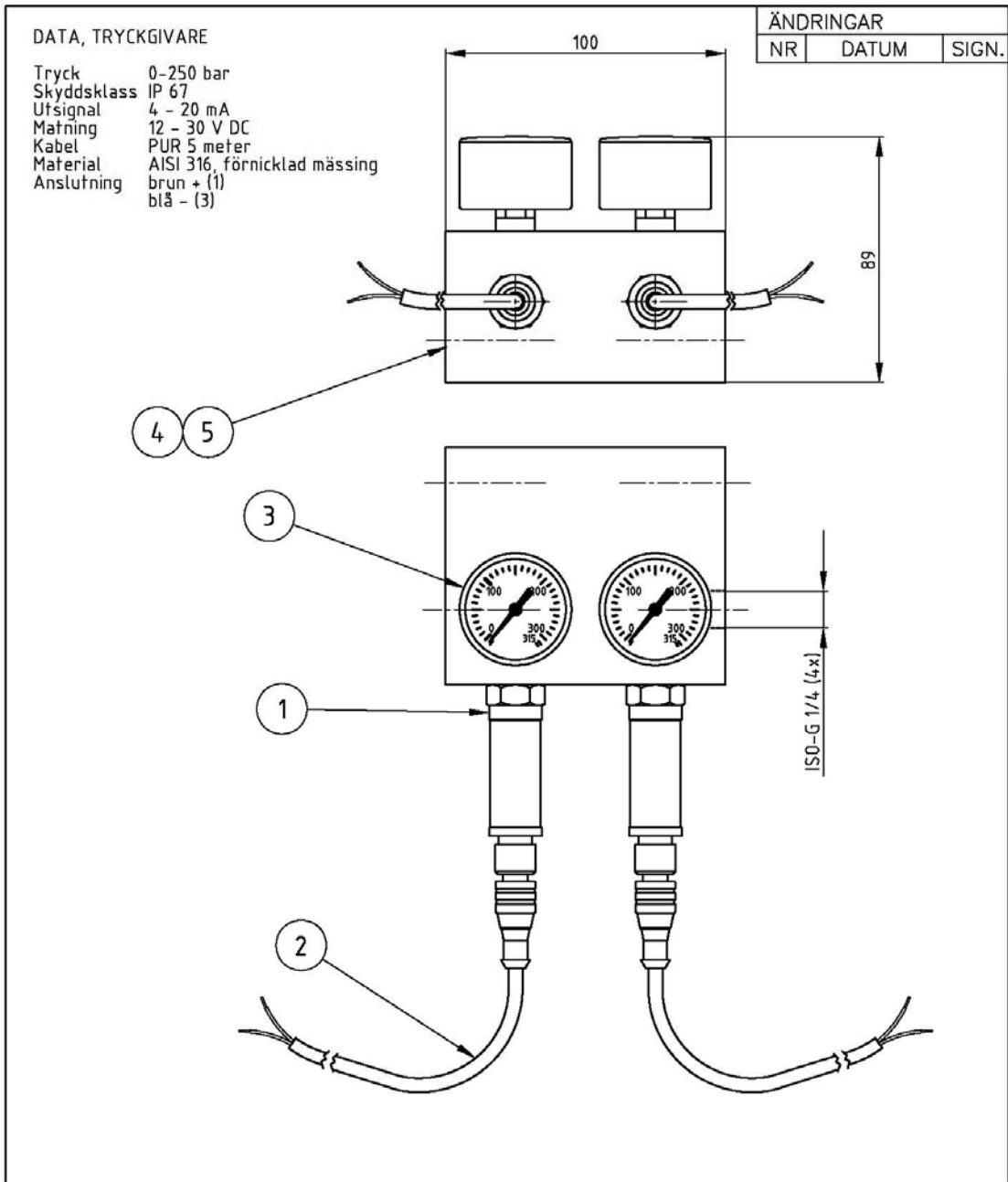
ART. NR.	MATERIAL	BEHANDLING	ART. NR. POS.1	ART. NR. POS.4	ART. NR. POS.5	ART. NR. POS.6
101782	SS 4212-06	Anodiserad	121068	906277	906279	906582
101783	SS 2343	--	121064	906278	906280	906581

ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
1	2001-05-21	N.R.

6	2	se tabell	PLUGG G1/4"	Befintlig plugg i bottenplatta bytes ut.
5	2	se tabell	SKRUV M6S 6x90	Avsedd för GD 2x doserare
4	2	se tabell	SKRUV M6S 6x80	Avsedd för GD 0xx och 1x doserare
3	2	906275	TRYCKGIVARE	
2	4	906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	se tabell	TRYCKGIVARHUS	

ART.NR. 101782- 101783	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.	
			ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET $R_a$ ENL. SMS 672			
			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA	DATUM
			se tabell	se tabell	1:2	1998-10-26
		BENÄMNING		GRUPP	SIGN.	
		TRYCKGIVARPAKET		ANM. AutoCAD	N.R	
				ART.NR.		
				101782 - 101783		





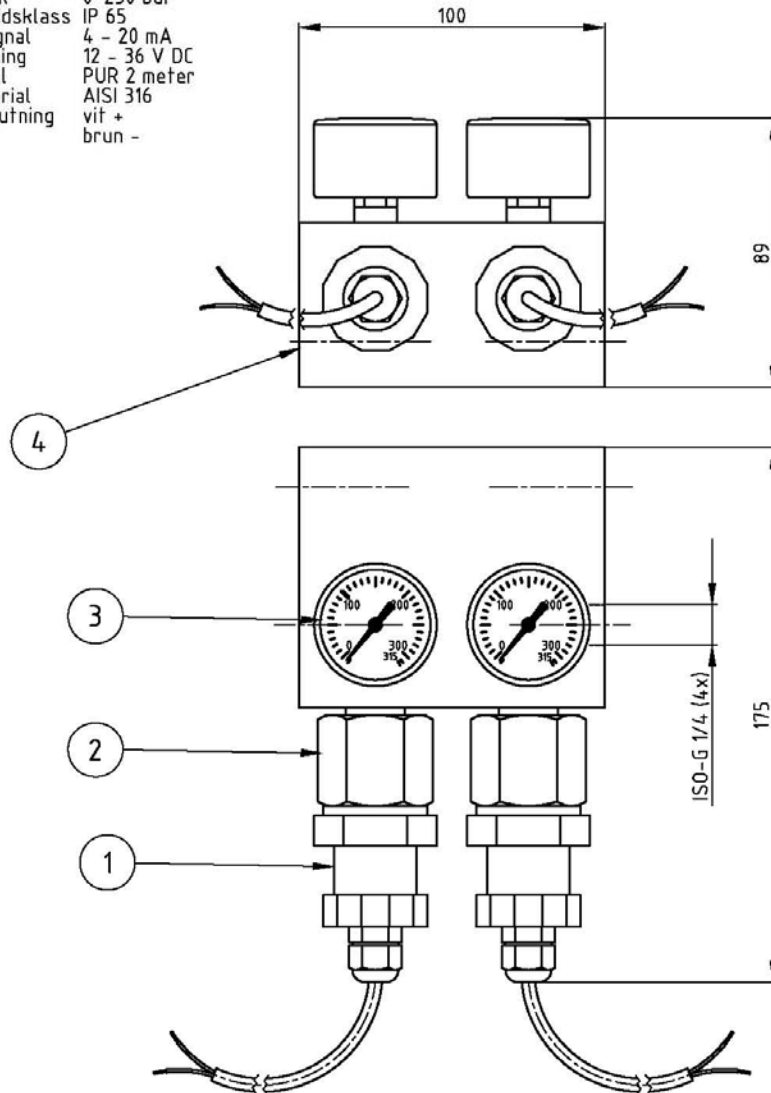
5	3	906225	Tätningsslugg SK550-060
4	1	121183	Block
3	2	S12600850	Manometer
2	2	907159	KABEL 9 m 4-pol KONTAKT PUR L=5
1	2	907153	Tryckgivare

ART.NR. 101931	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.			
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA 1:2 (A4)	DATUM 2006-04-19	SIGN. 
					BENÄMNING TRYCKGIVARPAKET RÖRMONTERAT	GRUPP	ANM. AutoCAD	
							ART.NR. 101931	

DATA, TRYCKGIVARE

Tryck 0-250 bar  
 Skyddsklass IP 65  
 Utsignal 4 - 20 mA  
 Matning 12 - 36 V DC  
 Kabel PUR 2 meter  
 Material AISI 316  
 Anslutning vit +  
 brun -

ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
1	2003-10-06	kf



4	1	121183	Block	
3	2	S12600850	Manometer	
2	2	906929	Adapter RI 1/4" - 3/4"	
1	2	906275	Tryckgivare	0-250 BAR SF ISO-G 3/4

ART.NR. 101907	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.	
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET $R_a$ ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA 1:2 (A4)
						DATUM 2003-06-17
						SIGN. kf
				BENÄMNING	GRUPP	
				TRYCKGIVARPAKET	ANM. AutoCAD	
					ART.NR. 101907	



---

## TRYCKVAKTSPAKET

Tryckvakterna har till uppgift att kvittera vid förinställt tryck i systemet.

### KONSTRUKTION

#### **Tryckvaktspaket modulmonterat 101935 (101808)**

De två tryckvakterna är monterade i ett gemensamt hus av syrafast stål eller anodiserad aluminium mellan den sista doseraren i smörjsystemet och bottenplattan. På huset finns två manometrar monterade (ej på 101808) så att trycket kan läsas av.

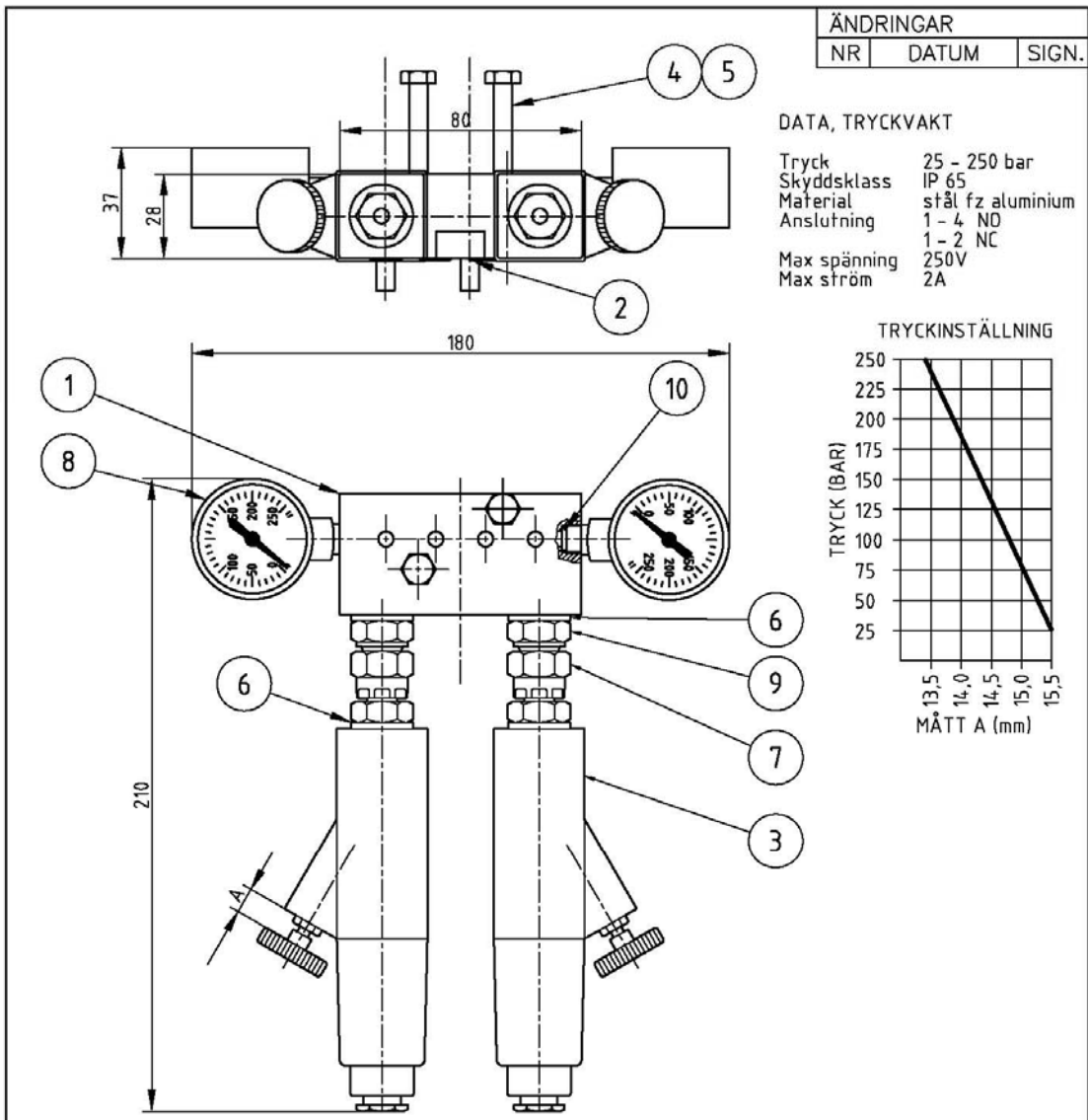
I tryckvaktshuset sitter en kolv som påverkas av fettrycket.

#### **Tryckvaktspaket rörmonterat 101858**

De två tryckvakterna är monterade i ett gemensamt hus av anodiserad aluminium som är monterad på stamledningen före sista doerargruppen. På huset finns två manometrar monterade så att trycket kan läsas av.

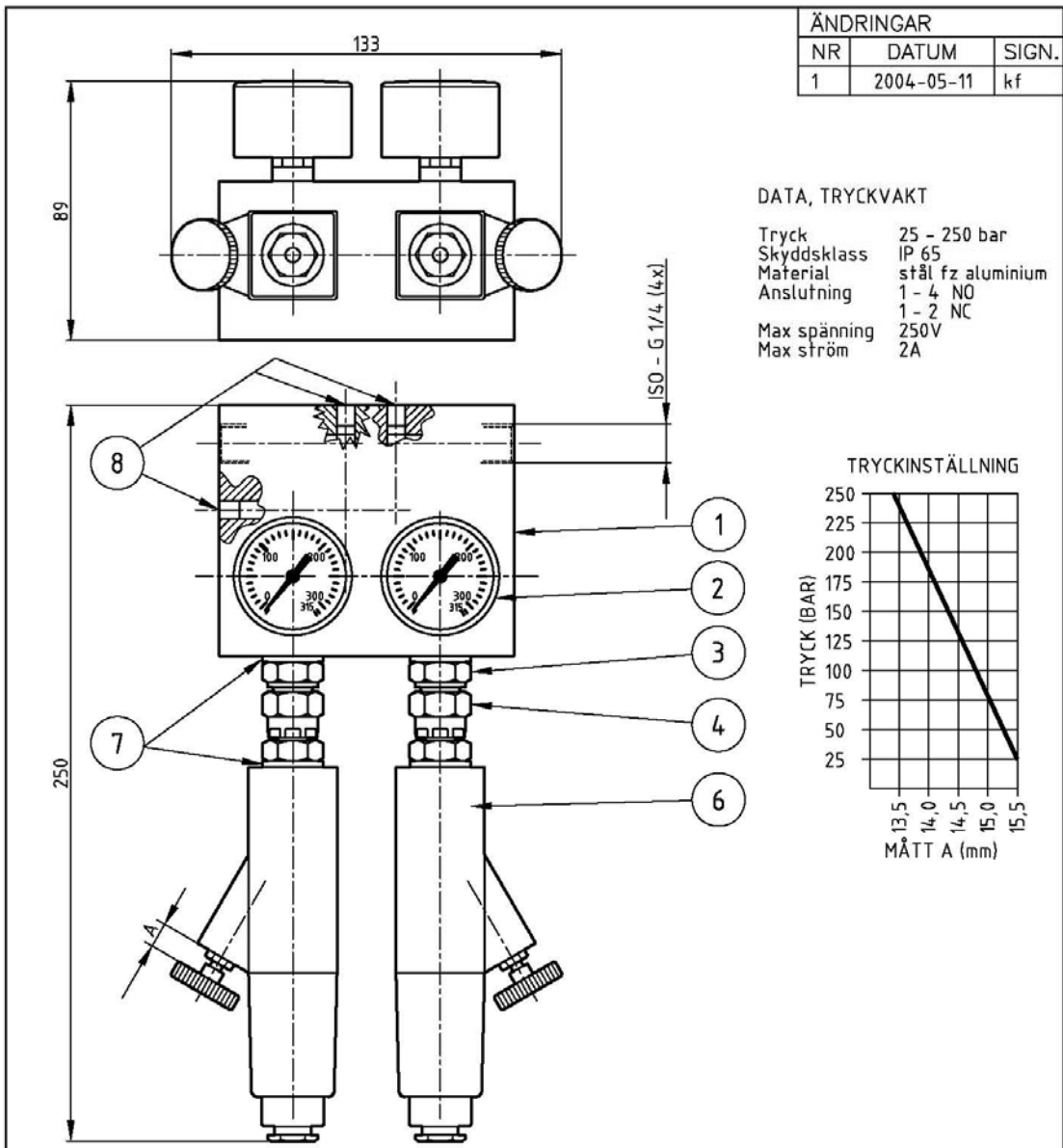
I tryckvaktshuset sitter en kolv som påverkas av fettrycket.

---



10	2	907176	PACKNING FÖR MANOMETER Cu 1/8"	
9	2	904757	ADAPTER R1/4-1/4 FZ	
8	2	907152	MANOMETER 40 250 BAR ISO-G1/8	
7	2	902498	ADAPTER ISO-G1/4 RÖRLIG	
6	4	900619	TÄTNINGSRING TREDDO 1/4"	
5	2	3402001	SKRUV M6S 6x70	Avsedd för GD 0xx och 1x doserare
4	2	906277	SKRUV M6S 6x80	Avsedd för GD 2x doserare
3	2	906981	TRYCKVAKT	
2	4	906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	121231	TRYCKGIVARHUS	

ART.NR. 101935	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET $R_a$ ENL. SMS 672		MATERIAL	BEHANDLING	SKALA
		---	---	1:2 (A4)	2006-04-12
		BENÄMNING		GRUPP	ANM.
		TRYCKVAKTSPAKET		ANM.	AutoCAD
				ART.NR.	101935

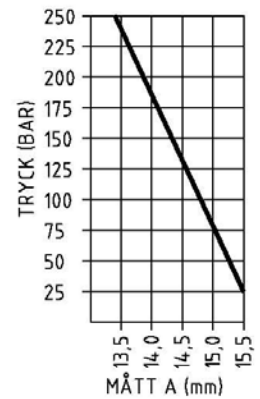


ÄNDRINGAR		
NR	DATUM	SIGN.
1	2004-05-11	kf

DATA, TRYCKVAKT

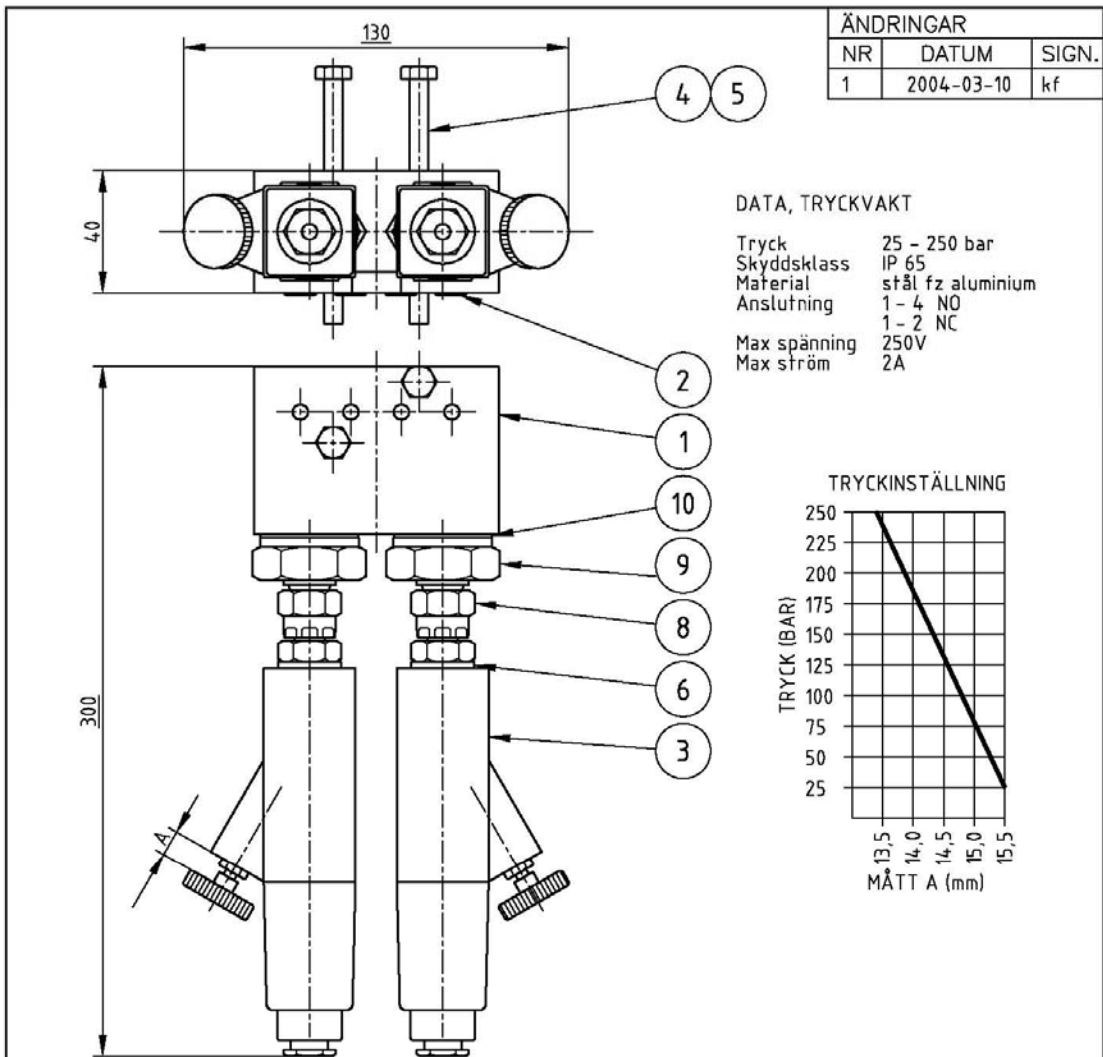
Tryck 25 - 250 bar  
 Skyddsklass IP 65  
 Material stål fz aluminium  
 Anslutning 1 - 4 NO  
 1 - 2 NC  
 Max spänning 250V  
 Max ström 2A

TRYCKINSTÄLLNING



8	3	906225	Tätningsslugg	
7	4	900619	Tätningring Tredo 1/4"	
6	2	906981	Tryckvakt	
5				
4	2	902498	Adapter ISO-G1/4 rörlig	
3	2	904757	Nippel ISO-G1/4 - ISO-G1/4	
2	2	S12600850	Manometer	0 - 315 BAR
1	1	121183	Block	

ART.NR. 101858	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.	
	ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA
				---	---	1:2 (A4)
				BENÄMNING	GRUPP	ANM. Datum Sign.
			TRYCKVAKTSPAKET	ANM. AutoCAD	RITAD 2002-05-22 kf	
				ART.NR.	GODK.	
				101858		



10	2	0002326	PACKNING 3/4"	
9	2	906547	NIPPEL ISO-G1/4 - ISO-G3/4	
8	2	902498	ADAPTER ISO-G1/4 RÖRLIG	
7				
6	2	900619	TÄTNINGSRING TREDÖ 1/4"	
5	2	906279	SKRUV M6S 6x90	Avsedd för GD 2x doserare
4	2	906277	SKRUV M6S 6x80	Avsedd för GD 0xx och 1x doserare
3	2	906981	TRYCKVAKT	
2	4	906234	O-RING 6,3x2,4	HNBR
1	1	121068	TRYCKGIVARHUS	

ART.NR. 101808	POS.	ANT.	ART.NR	BENÄMNING	ANM.	
	 ISO-TOLERANSER EJ ANGIVNA TOLE- RANSER ENL. SMS 715..... YTJÄMNHET  ENL. SMS 672			MATERIAL	BEHANDLING	SKALA
				---	---	1:2 (A4)
				BENÄMNING	GRUPP	ANM. AutoCAD
				TRYCKVAKTSPAKET	ART.NR. 101808	

---

## FELSÖKNING

FEL	FELETS ART	ÅTGÄRD
Styrcentralen fungerar ej.		Se separat instruktionsbok för styrcentralen.
Styrcentralen indikerar larm.	Smörjmedelsfatet är tomt. Läckage i stamledning. Luft i systemet. Igensatt fettfilter.	Byt fat. Lokalisera och reparera läckaget. Avlufta systemet. Rengör eller byt filter.
Något lager får för lite eller inget smörjmedel alls.	För liten dosering.  Smörjröret mellan doseraren och smörjpunkten är skadad. Stopp i lagret som orsakar för högt mottryck i ledningen och det i sin tur leder till att det normala systemtrycket räcker till. Doseraren fungerar inte. Fettet har stelnat (t.ex.. av kyla) vilket innebär att erforderligt systemtryck ej uppnåtts.	Kontrollera och öka doseringsmängden.  Kontrollera och reparera.  Höj systemtrycket temporärt med hjälp av tryckluftsregulatorn. Rengör lagret.  Byt doseraren. Byt ut fettet till en för temperaturen pumpbar kvalitet. Öka systemtrycket tillfälligt.
Lagret får för mycket smörjmedel i förhållande till inställt värde.	Doseraren är skadad.	Reparera doseraren om detta är möjligt, annars byt ut den.

Skulle dessa åtgärder ej leda till resultat kontakta.:

ASSALUB AB  
Prästängsvägen 15  
Tel. 0120-358 40  
Fax. 0120-152 11  
e-mail: info@assalub.se  
hemsida: www.assalub

---

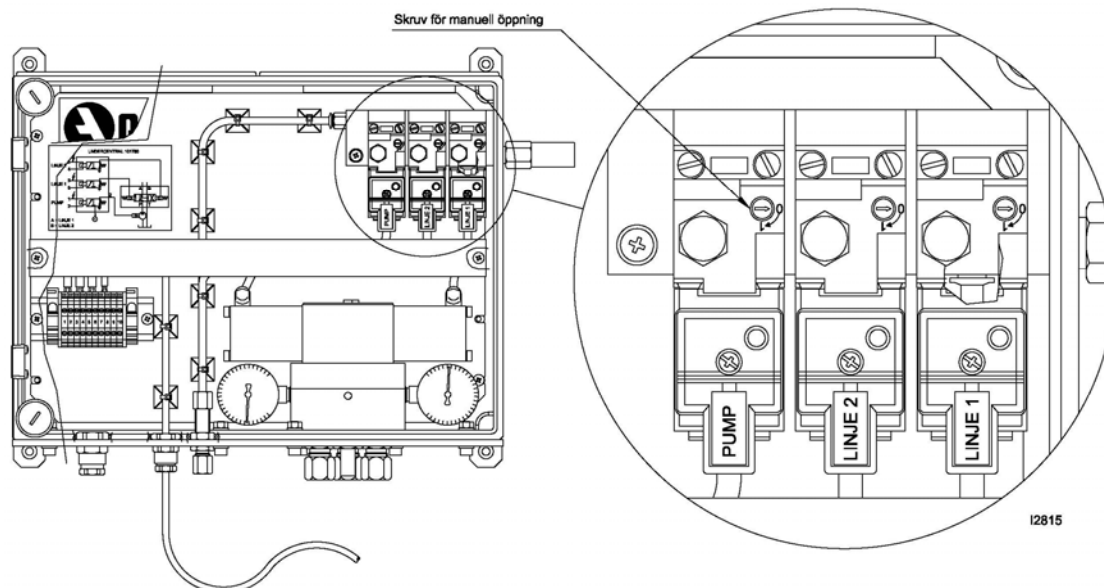
## UPPRÄTTANDE AV SMÖRJNING VID STYRCENTRALHAVERI

Om styrcentralen av någon anledning skulle sluta fungera så kan man upprätthålla smörjningen att manuellt köra smörjningen från undercentralen.

### TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

- Vrid skruven på magnetventil LINJE 1 medsols. Detta leder till att riktningventilen leder ut smörjmedlet i linje 1.
- Vrid skruven PUMP medsols för att starta pumpen.
- När trycket i undercentralen har kommit till ca. 250 bar så har samtliga doserare matat ut inställd mängd smörjmedel, vrid då tillbaka magnetventilerna PUMP och LINJE 1 motsols för att stoppa tryckdrivningen.
- Vänta tills systemet tryckavlastat. En ny tryckdrivning kan påbörjas efter ca. 5 - 30 min. beroende på systemets storlek.
- Vrid skruven på magnetventil LINJE 2 medsols. Detta leder till att riktningventilen leder ut smörjmedlet i linje 2.
- Vrid skruven PUMP medsols för att starta pumpen.
- När trycket i undercentralen har kommit till ca. 250 bar så har samtliga doserare matat ut inställd mängd smörjmedel, vrid då tillbaka magnetventilerna PUMP och LINJE 2 motsols för att stoppa tryckdrivningen.

En komplett smörjcykel har nu genomförts manuellt.  
Om styrcentralhaveriet inte kunnat åtgärdats så måste smörjningen upprepas manuellt med samma mellanrum som den automatiska smörjningen.





ASSALUB AB  
PRÄSTÄNGSVÄGEN 15  
597 30 ÅTVIDABERG  
0120-358 40  
[www.assalub.se](http://www.assalub.se)  
[info@assalub](mailto:info@assalub)

